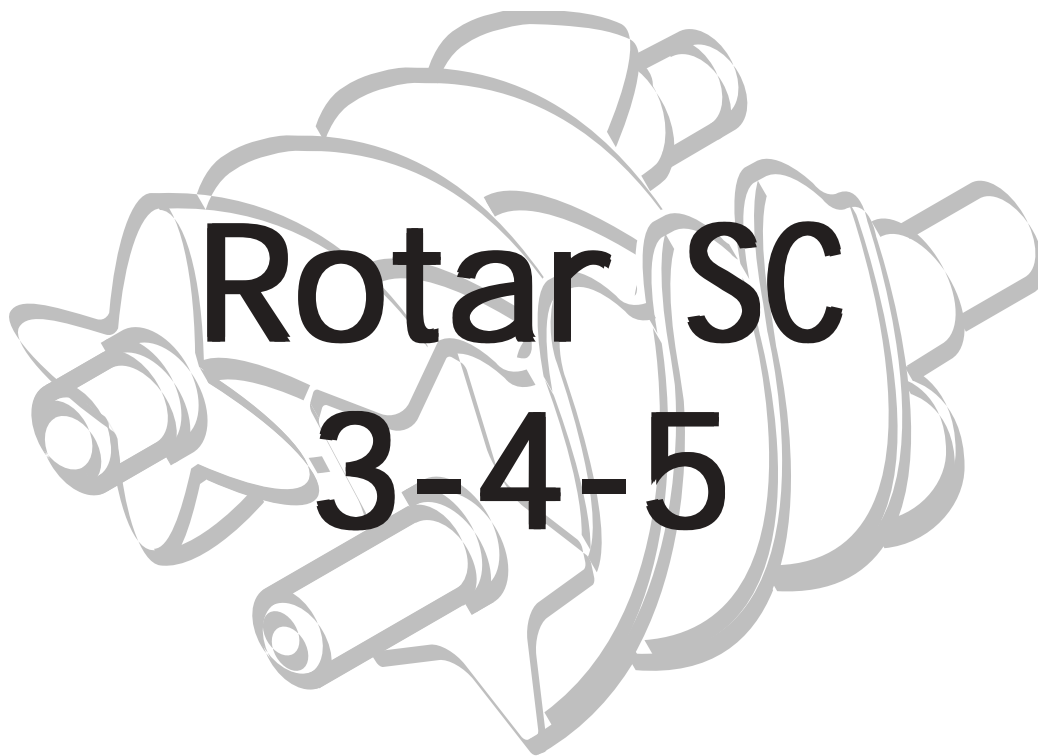


COMPRESSORS
RotarScrew

E

MANUAL

de uso y mantenimiento



CE

<i>INFORMACION GENERAL</i>	3
<i>NORMAS DE SEGURIDAD</i>	4
<i>INSTALACIÓN</i>	6
<i>DATOS TÉCNICOS</i>	7
<i>COMANDOS Y CONFIGURACIONES</i>	8
<i>FUNCIONAMIENTO</i>	9
<i>PUESTA EN MARCHA</i>	9
<i>MANUTENCIÓN</i>	10
<i>DIAGRAMA ELÉCTRICO</i>	12
<i>BÚSQUEDA AVERÍAS</i>	12

DOTACIÓN DE SERIE

Junto con su compresor encontrará los siguientes accesorios:

- manual de uso y de manutención,
- tapones antivibrantes,
- tubo desagüe agua de condensación/aceite

Verificar siempre la presencia de estos accesorios, sucesivos reclamos no serán aceptados.

CONDICIÓN DEL SUMINISTRO

Cada compresor se somete a un periodo de prueba en fabrica y se entregarán listos para su instalación y puesta en funcionamiento. El aceite utilizado es: RotEnergy Plus

ADVERTENCIAS GENERALES

- Los compresores rotativos se destinan a un uso industrial gravoso y continuo. Son especialmente adecuados para su aplicación en industrias donde se requiere un importante consumo de aire prolongado en el tiempo.
 - El compresor debe ser utilizado exclusivamente como se indica en el presente manual, el cual debe conservarse en un lugar conocido y que sea fácilmente accesible dado que deberá acompañar a la maquina durante toda su vida útil.
- Dentro de la empresa donde se instalará el compresor, deberá individualizarse un responsable del mismo, siendo de su competencia las operaciones de control, regulación, manutención del compresor. En el caso que éste deba ser sustituido, el reemplazante deberá leer atentamente el manual de uso y de manutención y las eventuales anotaciones relativas a las operaciones técnicas y de manutención efectuadas hasta aquel momento.

SIMBOLOGIA UTILIZADA EN EL MANUAL

En el manual se han empleado algunos símbolos que evidencian situaciones de máxima atención, consejos prácticos o información general. Dichos símbolos pueden encontrarse colocados al lado de un texto o de una figura o en la cabecera de la página (en este caso se refieren a todos los argumentos tratados en dicha página). Prestar la máxima atención al significado de los símbolos.



¡ATENCIÓN!

Evidencia una descripción importante que se refiere a: operaciones técnicas, condiciones peligros, advertencias de seguridad, consejos prudenciales y/o información de máxima importancia.



¡QUITAR LA TENSIÓN!

Antes de realizar cualquier tipo de operación en la maquina es obligatorio desactivar la alimentación eléctrica de la misma.



¡MAQUINA PARADA!

Cada operación evidenciada con este símbolo debe efectuarse estrictamente con la maquina detenida.



¡PERSONAL ESPECIALIZADO!

Toda operación evidenciada con este símbolo es de exclusiva competencia del técnico especializado.

SIMBOLOGÍA UTILIZADA SOBRE EL COMPRESOR

Sobre el compresor se han aplicado diferentes etiquetas cuya función es sobretodo la de evidenciar eventuales peligros latentes y de señalar el correcto modo de comportarse durante el uso de la maquina o en situaciones particulares. Es de fundamental importancia que las mismas sean respetadas.

Símbolos de atención



Riesgo por altas temperaturas



Riesgo de shock eléctrico



Riesgo de gases calientes o daños en el área de trabajo



Recipiente bajo presión



Mecanismos particulares en movimiento



Trabajos de manutención en curso

Símbolos de prohibición



No abrir las portezuelas con la maquina en funcionamiento



En caso de necesidad, utilizar siempre el paro de emergencia y no el seccionador de línea



No usar agua para apagar incendios producidos en los aparatos eléctricos

Símbolos de obligación



Leer atentamente las instrucciones de uso

NORMAS DE SEGURIDAD

QUÉ HACER:

Controlar que la tensión de la red corresponda con la tensión indicada en la etiqueta CE, y que la conexión eléctrica haya sido realizada con cables de la sección adecuada.

Controlar siempre el nivel de aceite antes de poner en funcionamiento el compresor.

Comprender cómo detener el compresor improvisadamente y entender el uso de todos sus comandos.

Antes de cada operación de manutención, quitar la alimentación a fin de prevenir eventuales arranques accidentales.

Luego de las operaciones de manutención es conveniente asegurarse atentamente de haber montado nuevamente en forma correcta todos los componentes.

Mantener alejados del área de funcionamiento a los niños y a los animales para evitar lesiones causados por los aparatos conectados al compresor.

Cerciorarse que la temperatura del ambiente de trabajo esté comprendida entre +5 y +4 ° C.

Dejar por lo menos 80 cm libres entre el compresor y el muro a fin de no obstruir el pasaje del aire al rotor del motor.

El botón de emergencia situado en el puente de mandos debe ser utilizado sólo en casos de real necesidad para evitar daños a las personas o a la maquina.

En caso de solicitud de intervención y/o de consulta especificar siempre el modelo y el numero de serie indicado en la etiqueta CE.

Sujetarse siempre al programa de manutención incluido en el manual.

QUÉ NO DEBE HACERSE:

No tocar los componentes internos o los tubos ya que los mismos alcanzan temperaturas elevadas durante el funcionamiento, permaneciendo en tal condición por un determinado periodo de tiempo y aun luego de la detención de la maquina.

No colocar objetos inflamables o de nylon y telas cerca y/o sobre el compresor.

No transportar el compresor con el tanque bajo presión.

No utilizar el compresor si el cable de alimentación presenta defectos o si la conexión es precaria.

No utilizar el compresor en ambientes húmedos o polvorientos.

No dirigir jamás el chorro de aire hacia personas o animales.

No permitir a nadie de hacer funcionar el compresor sin haber recibido las instrucciones adecuadas.

No golpear los rotores con objetos contundentes o metálicos dado que ello podría causar la rotura repentina de los mismos durante el funcionamiento.

No poner en funcionamiento el compresor sin el filtro y/o el prefiltro de aire.

No forzar los dispositivos de seguridad y de regulación.

No poner jamás en funcionamiento el compresor con las portezuelas /paneles abiertos o removidos.

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

El producto que ha comprado está identificado con la etiqueta CE que incluye los siguientes datos:

- 1) datos fabricante
- 2) marca CE año de fabricación
- 3) TYPE= denominación del compresor
CODE= código del compresor
SERIAL N= número de serie del compresor que ha comprado (a mencionarse siempre en caso de solicitud de asistencia)
- 4) presión máxima de trabajo (bar y PSI) rumorosidad del compresor dB(A)
- 5) datos eléctricos: tensión de alimentación (V/ph), frecuencia (Hz), absorción (A) potencia (HP y kW)
- 6) eventuales homologaciones

1	CE 2
3	
	4
5	6



INSTALACIÓN

DESCRIPCIÓN DEL COMPRESOR(FIG.1)

El compresor está compuesto fundamentalmente por:

- 1) Filtro de aire
- Regulador de aspiración
- 2) Compresor de tornillo
- 3) Motor eléctrico
- Radiador aceite
- 4) Tanque desoleador
- 5) Soporte tanque desoleador
- Válvula de presión mínima
- 6) Filtro desoleador
- 7) Filtro aceite
- 8) Presóstato
- 9) Válvula de seguridad
- 10) Tanque de aire
- 11) Vano poleas

DESEMBALAJE Y MOVILIZACIÓN

El compresor se entrega al cliente protegido en su parte superior por un embalaje de cartón. Usando guantes protectores, quitar con las tijeras las moradas externas y quitar el cartón de la parte superior. Antes de extraer el compresor, controlar la integridad (externa) de la maquina y verificar visualmente que los distintos componentes no estén dañados. Verificar además la presencia de los accesorios en dotación.

Alzar la maquina con la ayuda de una carretilla elevadora con horquillas, montar en las respectivas sedes los elementos antivibratorios y transportar la misma con la máxima atención al local donde se ubicará. Es aconsejable conservar el material de embalaje por un eventual traslado o, por el periodo de garantía, en el caso que sea indispensable enviar el compresor al centro de asistencia. Sucesivamente, eliminar el susodicho material entregándolo a los órganos encargados o al ente predispuesto para tal fin.

POSICIONAMIENTO (FIG.2)

Cerciorarse que el local elegido, además de satisfacer todas las normas de seguridad en vigencia del país en el cual se utilizará la maquina, responda a los siguientes requisitos:

- bajo porcentual de polvos en el aire,
- Ventilación y dimensiones del local suficientes para evitar, con el compresor en funcionamiento, que la temperatura ambiente supere los 40 ° C, en el caso que pueda respetarse esta condición será necesario instalar uno o mas aspiradores para el traslado del aire caliente. Aconsejamos la instalación de un aspirador con la cota más alta posible.

Aspirador "2000 m³ /h" cod. 020041000

Aspirador "4000 m³ /h" cod. 020042000

Prever además la presencia de un colector de fango o, por lo menos, de un tanque para la recolección del agua de condensación.

Las dimensiones de los espacios son indicativas, pero se aconseja el respeto más fiel de los mismos.

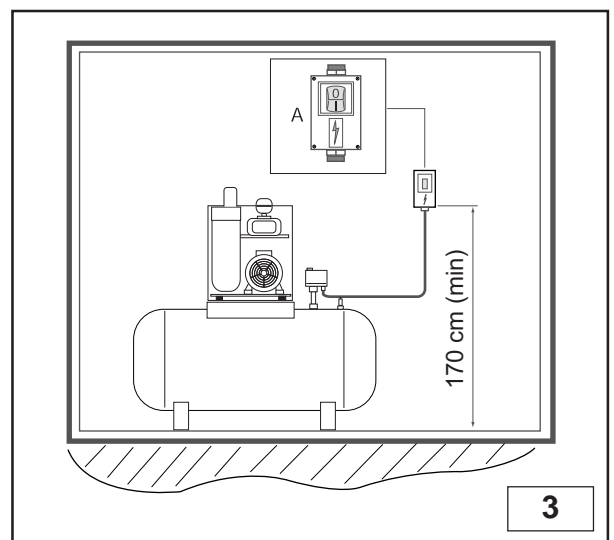
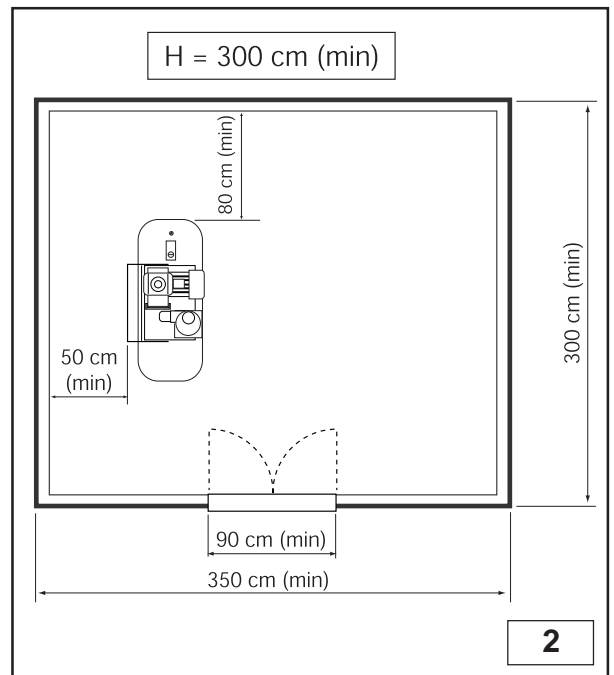
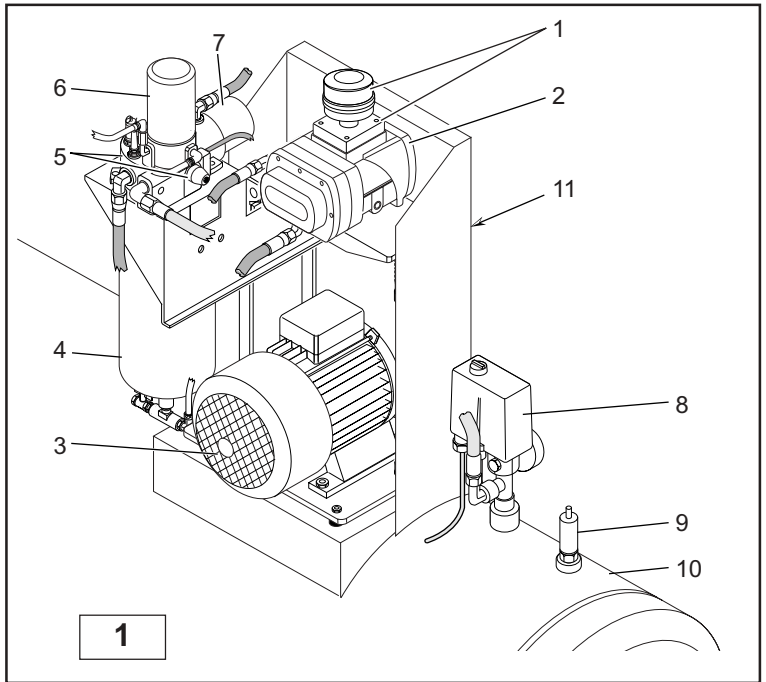
CONEXIÓN ELÉCTRICA (FIG.3)

- La línea de la alimentación eléctrica debe realizarse con cables de la sección adecuada a la potencia de la maquina y debe comprender n°3 cables de fase y n°1 cable de masa.

Es indispensable instalar entre la línea de alimentación y el cuadro del compresor un interruptor magnetotérmico o con válvulas fusibles en las proximidades del ingreso de los cables en la maquina. Tal interruptor debe posicionar a por lo menos 1,7 m de tierra.

El interruptor (A) debe estar al alcance del operador. Los cables deben ser del tipo homologado e instalados con el grado de protección mínima IP44.

NOTA. Para determinar la sección de los cables y el tipo de interruptor, basarse en los datos indicados en la ficha técnica.



DATOS TÉCNICOS

		SC3		SC4		SC5	
Características técnicas							
Presión	<i>bar</i>	8	10	8	10	8	10
Compresor	<i>type</i>	MSC60		MSC60		MSC60	
Velocidad rotación rotor macho	<i>rpm</i>	3400	2900	3750	3550	5150	4330
Aire emitido	<i>l/min</i>	325	290	385	345	540	440
Q. aceite	<i>l</i>	3		3		3	
Q. aceite de llenado	<i>l</i>	0,65		0,65		0,65	
Sobretemperatura final max. aire	<i>°C</i>	-	-	-	-	-	-
Calor transportado	<i>kJ/h</i>	7524		11368		13680	
Caudal aire ventilador	<i>m³/h</i>	-	-	-	-	-	-
Residuos de aceite en el aire	<i>mg/m³</i>	4		4		4	
Motor eléctrico	<i>type</i>	MEC100/LB2		MEC100/LB2		MEC100/LC2	
Potencia nominal	<i>kW</i>	2,2		3		4	
Potencia máx. absorbida por la red	<i>kW</i>	4,1	3,9	4	4,2	5,35	5,2
Máx. arranques por hora	<i>n°</i>	10		10		10	
Límites temperatura ambiente	<i>°C</i>	40		40		40	
Presión sonora a 1 m	<i>dB(A)</i>	72		72		73	
Datos eléctricos							
Tensión alimentación	<i>V/Hz</i>	400/50-60		400/50-60		400/50-60	
Absorción corriente al arranque	<i>A</i>	-	-	-	-	-	-
Corriente máx. absorbida	<i>A</i>	7	6,6	7,2	7,5	9,1	8,8
Grado de protección armario eléctrico	<i>IP</i>	44		44		44	
Clase de aislamiento		F		F		F	
Factor de servicio		S1.30		S1.22		S1.20	
Dispositivos de protección							
Temperatura máx. compresión	<i>°C</i>	110		110		110	
Calibrado Termóstato	<i>°C</i>	110		110		110	
Calibrado relé térmico motor	<i>A</i>	7,5	7	8	8,2	10-16	
Calibrado válvula de seguridad	<i>bar</i>	14		14		14	
Dimensiones							
Longitud	<i>mm</i>	1200		1200		1200	
Ancho	<i>mm</i>	600		600		600	
Altura	<i>mm</i>	1320		1320		1320	
Peso	<i>kg</i>						
Salida aire	<i>Rp</i>	1/2"		1/2"		1/2"	

COMANDOS (FIG.4)**1) Presóstato de trabajo**

Gestiona el encendido y el apagado del compresor:

Posición = 0 – apagado

Posición 1 – encendido

2) Manómetro

Indica la presión del aire dentro del tanque.

TIEMPOS DE FUNCIONAMIENTO

Funcionamiento automático

- El funcionamiento del compresor está regulado por un presóstato de trabajo que determina la detención de la maquina al alcanzarse la presión máx. y su re arranque cuando la presión habrá descendido al valor mínimo calibrado.

La detención de la maquina es de tipo retardado, es decir, no se produce en perfecta coincidencia con el alcance de la P. máx., sino más bien luego de un intervalo de tiempo de aprox. 300 segundos, durante el cual no se produce la extracción de aire.

REGULACION DE LA PRESION

La predisposición de un dispositivo de interceptación y regulación ubicado delante del compresor será a cargo del usuario, quien deberá predisponer la línea de alimentación según sus propias exigencias

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y DE CONTROL (FIG.6)**1) Presóstato de trabajo.**

Regula la presión de STOP y de START

2) Válvula de seguridad tanque de aire

Abre el conducto del escape de aire al valor de seguridad

3) Válvula de seguridad tanque desoleador:

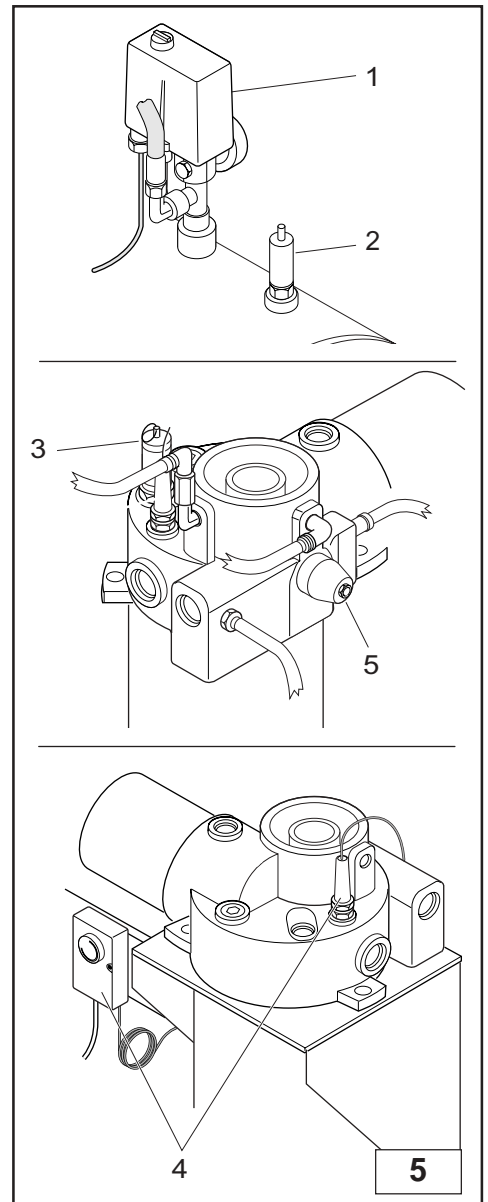
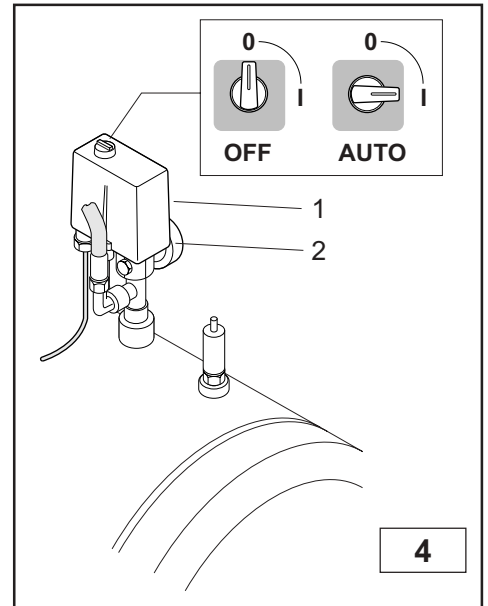
abre conducto de escape del aire al valor de seguridad.

4) Termóstato / Sonda de máxima temperatura:

detiene el motor al superarse los +110°C.

5) Válvula de presión mínima:

impide el escape del aire durante la fase de compresión .



CICLO DE FUNCIONAMIENTO

a) en la primera puesta en marcha, el presóstato (1) ordena el encendido del motor y luego de aprox. 2 segundos entra en funcionamiento.

b) El regulador de aspiración neumática (2) abre y aspira el aire atmosférico a través del filtro (3).

c) En esta fase el compresor funciona a pleno régimen e inicia a comprimir el aire en el interior del tanque (4).

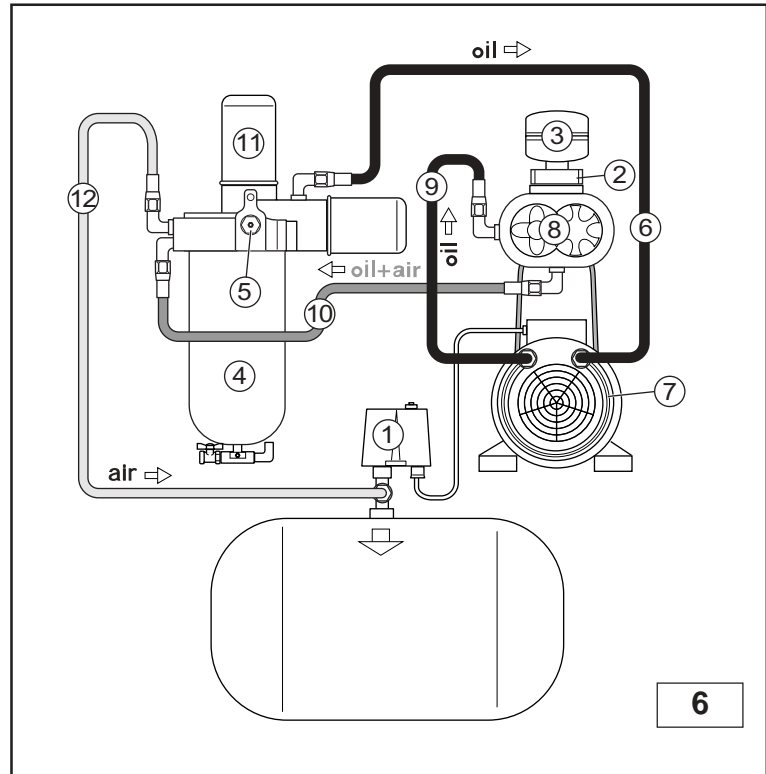
d) El aire comprimido no puede salir de la válvula de mínima presión (5) que está regulada a 3÷4 bar.

e) El aire comprimido comprime el aceite en el interior del tanque (4) y lo obliga a pasar a través de las tuberías (6) hasta llegar al radiador (7).

f) El aceite, a través de las tuberías (9), llega al compresor (8) y si mezcla con el aire aspirado creando una mezcla aire/aceite, que garantiza el cierre hermético y la lubricación de los órganos de movimiento del compresor.

g) La mezcla aire/aceite retorna al interior del tanque (4) a través de las tuberías (10), donde el aire sufre una preseparación centrífuga y sucesivamente una separación definitiva del aceite, a través del filtro desoleador (11).

El aire comprimido se envía por último al tanque a través de las tuberías (12).



PUESTA EN MARCHA

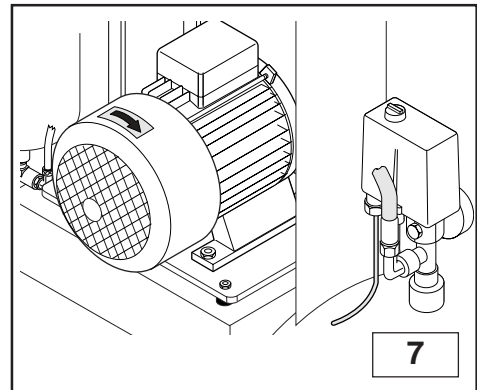
PRIMERA PUESTA EN MARCHA

Antes de poner en marcha la máquina por primera vez, asegurarse que:

- La tensión de alimentación corresponda a la indicada en la etiqueta CE;
- Las conexiones eléctricas hayan sido ejecutadas con cables de sección adecuada;
- El interruptor general (en la pared) esté provisto de fusibles adecuados;
- El nivel de aceite sea superior al mínimo (eventualmente añadir aceite del mismo tipo),
- El grifo de salida del aire esté completamente abierto.

La primera puesta en marcha del compresor debe ser obligatoriamente ejecutado por un técnico especializado.

Una vez efectuados todos los controles, darle corriente a la instalación a través del interruptor general y arrancar el compresor mediante el interruptor situado sobre el presóstato (Fig.4).



Verificar visualmente que el sentido de rotación del rotor corresponda al indicado por la flecha aplicada sobre el transportador del motor eléctrico (Fig.7), en el caso que no corresponda con aquella, apagar el compresor y actuar como sigue:

- 1) interrumpir la alimentación eléctrica mediante el interruptor de pared,
 - 2) remover la tapa del presóstato e invertir la posición de las dos fases de la bornera (véase diagrama eléctrico pag.10)
- VOLVER A MONTAR LA TAPA Y PONER EN FUNCIONAMIENTO NUEVAMENTE EL COMPRESOR, VERIFICANDO QUE AHORA EL SENTIDO DE ROTACIÓN SEA EL EXACTO.**

**ANTES DE REALIZAR CUALQUIERA OPERACIÓN:**

Parar la maquina por medio del interruptor situado en el presóestado (0/OFF)
 Quitarle la corriente a la instalación utilizando el interruptor de pared.
 Cerrar el grifo de línea.
 Asegurarse que no haya quedado aire en el interior del tanque desoleador.
 Asegurarse de haber leído y comprendido el significado de los símbolos aplicados en el compresor y las instrucciones de seguridad.

LUEGO DEL PRIMER MES DE TRABAJO

- 1) Controlar el **nivel de aceite**: eventualmente añadir aceite del mismo tipo (véase párrafo sucesivo):
- 2) Controlar el apriete de los tornillos; en especial, los de los contactos eléctricos de potencia.
- 3) Controlar visualmente la adecuada hermeticidad de todos los empalmes. Verificar la **tensión de la correa** (véase párrafo sucesivo)

MENSUALMENTE

Desagote del agua de condensación del tanque desoleador y del tanque del aire

Tanque desoleador: conectar el tubo en dotación al grifo B (fig.10), abrir el grifo y dejar que salga el agua de condensación. Cerrar cuando comience a salir el aceite.

Tanque de agua: debajo del tanque está colocado un grifo de desagote; desagotar todo el aire del tanque y solo sucesivamente despues abrir el grifo y dejar defluir toda el agua de condensación .

Elaguande condensacion es contaminante y por lo tanto no debe realizarse su desagüe en la cloaca

CADA 3 MESES

- **Limpieza filtro aire (Fig.8)**

Con el compresor parado, desconectar el tubo rilsan del cabezal del filtro, remover la tapa y limpiar cuidadosamente el filtro de aire (Fig.8) de adentro hacia fuera, utilizando aire comprimido. Controlar, a contraluz, la presencia de eventuales laceraciones: de ser así sustituir el filtro.

El elemento filtrante y la tapa deben montarse con cuidado, para no permitirel paso de polvo al interior del grupo de compresión. No poner jamás en funcionamiento el compresor sin el filtro de aire.Luego de la segunda operation de limpieza, el filtro debe necesariamente sustituirse por uno nuevo.

- **Control nivel de aceite**

Con el compresor parado verificar el nivel de aceite (Fig.9). Si se encuentra por debajo del mínimo, añadir a través del tapón roscado **C** (Fig.10).

Cantidad aceite para pasar del nivel mín. al máx. = 0,65 litros.

En este caso usar SOLO aceite del mismo tipo Rot Energy Plus.

- **Verificar tensión correa.**

compresor parado, verificar que la oscilación del muelle (X – Fig.11) sea de alrededor de 32 mm. En caso que el valor fuera diferente, regular maniobrando la tuerca y contratuerca ubicadas debajo del muelle.

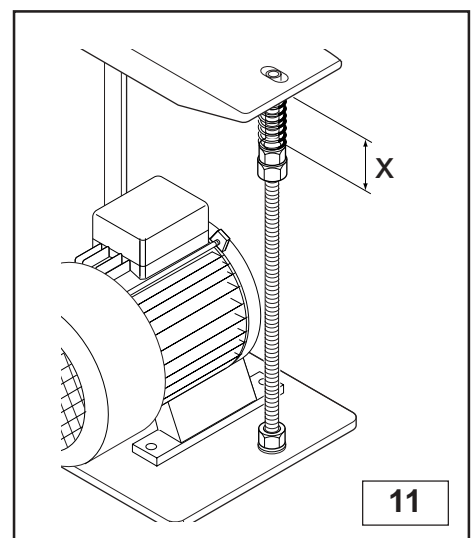
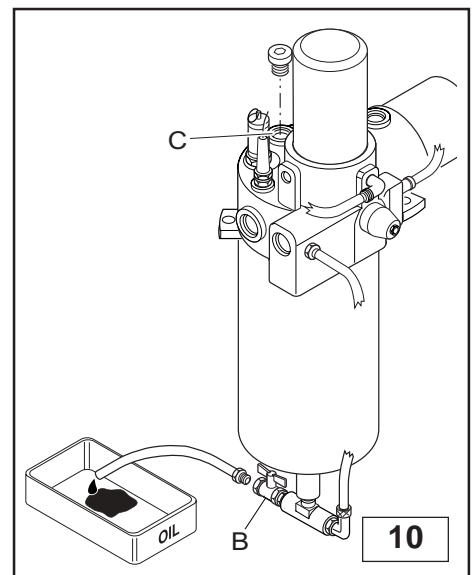
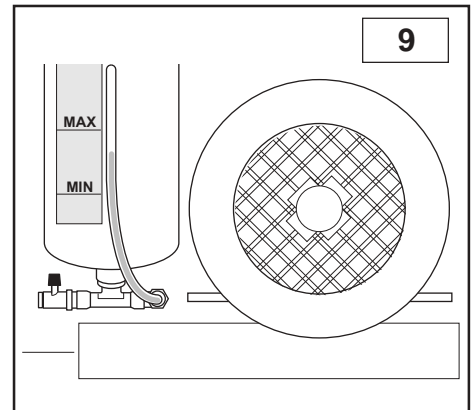
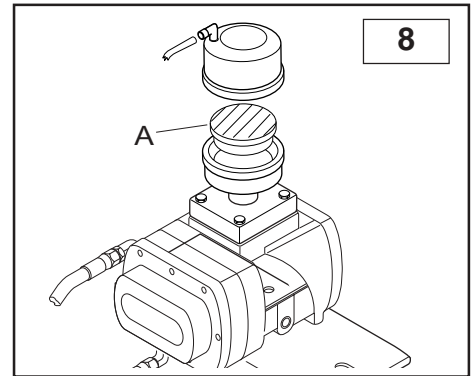
ANUALMENTE**Sustitución ACEITE (Fig.9-10)**

Sustituir el aceite con el compresor caliente – por encima de los 70°C.

Asegurarse siempre que el compresor esté apagado y que el tanque desoleador no se encuentre bajo presión.

- Desenroscar el tapón del grifo **B** situado en la base del tanque desoleador y conectarlo al tubo flexible entregado en dotación.
- Desenroscar el tapón de la boca de llenado **C**, abrir el grifo y dejar fluir el aceite en un recipiente de recuperación hasta la descarga completa del mismo. Cerrar el grifo, remover el tubo y enroscar el tapón en el grifo.
- Llenar con aceite nuevo utilizando el orificio de llenado **C** (cantidad para llenado completo:2,4 litros) y enroscar el tapón.
- Poner en marcha el compresor y dejarlo funcionando por 5 minutos,
- Esperar 5 minutos antes de controlar el nivel de aceite (Fig.9). Si es necesario añadir mas aceite repitiendo los pasos descriptos anteriormente.

¡EL ACEITE DE PURGA ES CONTAMINANTE! Para su eliminación sujetarse a las leyes vigentes relativas a la tutela del ambiente.



- El aceite de la primera provisión es: Rot Energy Pus.

En el caso que se desee cambiar el tipo de aceite, es necesario realizar tal cambio sólo cuando se sustituya la totalidad del aceite de la maquina. NO SE DEBE MEZCLAR JAMAS DIFERENTES TIPOS DE ACEITES.

En este caso, es aconsejable sustituir también el filtro del aceite y el filtro desoleador.

- Sustitución FILTRO ACEITE (Fig.12)**

Con cada cambio de aceite sustituir también el filtro del aceite **E**, desenroscar el viejo filtro y sustituirlo. Pasar siempre una capa de aceite en el borde del filtro y en la empaquetadura, antes de atornillarlo manualmente.

- Sustitución filtro desoleador (Fig.12)**

El filtro desoleador **D** no puede limpiarse pero debe sustituirse con cada cambio de aceite. Desenroscar el filtro manualmente (o si es necesario utilizando una herramienta para filtros) girándolo en sentido antihorario.

Sustituirlo con uno nuevo, atornillando manualmente en sentido horario, luego de haber lubricado levemente la empaquetadura y la rosca.

- Limpieza radiador aceite**

El radiador se encuentra dentro del transportador del motor eléctrico, es aconsejable, en caso de sobretemperaturas anormales, y, de todas maneras, una vez al año limpiar el radiador. Proceder como sigue:

Desmontar el transportador,

posicionar bajo el paquete radiante un plástico protector,

rociarlo (con una pistola de lavado +solvente) desde el interior hacia el exterior.

Controlar el perfecto pasaje del aire a través de los radiadores.

OCADA DOS AÑOS

- Sustitución correa de transmisión (Fig.11)**

Con el compresor parado, remover el cárter de protección posterior y maniobrando la tuerca y la contratuerca colocadas debajo del muelle, aflojar la correa hasta que ésta esté totalmente floja.

Remover la correa y sustituirla con una nueva.

Reconducir el muelle en la posición hasta alcanzar el valor (X)=32 mm.

Volver a montar el cárter antes de poner en funcionamiento la maquina.

CADA 3 AÑOS

- Sustitución de los tubos flexibles aceite**

Se aconseja de realizar su sustitución al efectuar el cambio de aceite:

Aflojar los empalmes de los tubos sustituirlos y apretar con fuerza los empalmes.

Continuar con las fases conclusivas del cambio de aceite.

- Sustituir la empaquetadura de la válvula de presión mínima**

Sustituir las empaquetaduras evidenciadas en la figura 14 con la letra F.

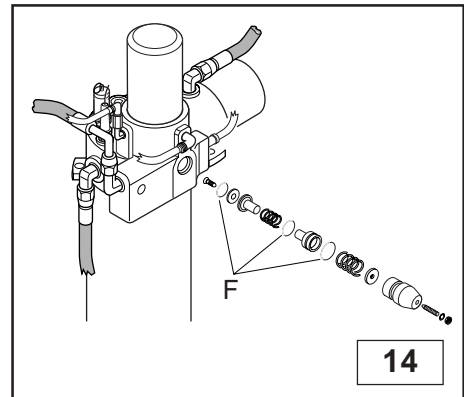
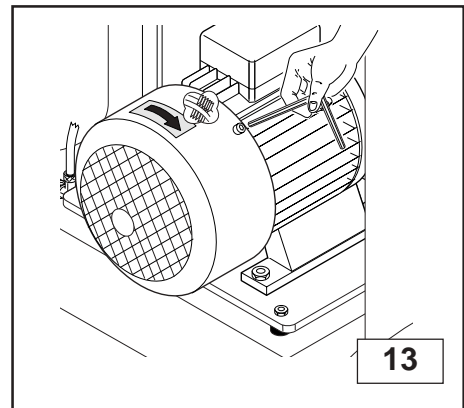
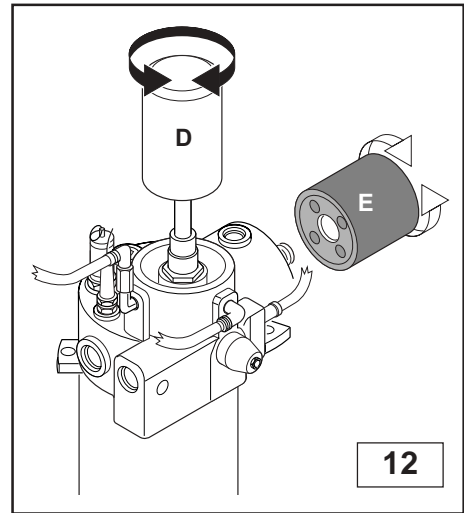


TABLA SINÓPTICA MANUTENCIÓN

CADA	mes	3 meses	año	2 año	3 año
Descarga agua condensación	X				
Limpieza filtro aire		X			
Control nivel aire		X			
Verificación tensión correa		X			
Sustitución aceite			X		
Sustitución filtro aire			X		
Sustitución filtro desoleador			X		
Limpieza radiator			X		
Sustitución correa				X	
Sustitución tubos aceite					X
Sustitucion empaquetaduras MPV			X		

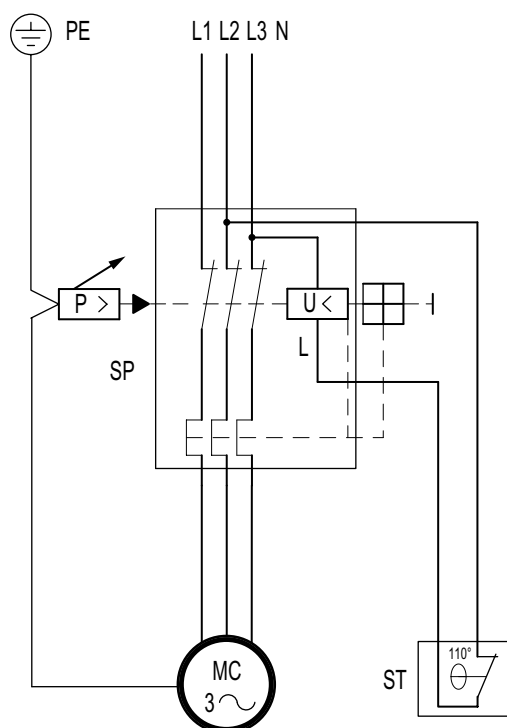
NOTA. La lista de repuestos no se incluye en el presente manual, para solicitarla, contactar al fabricante, o bien, a un centro de asistencia autorizado. Al realizarse EL PEDIDO, ESPECIFICAR SIEMPRE LA INFORMACIÓN PRESENTE EN LA ETIQUETA CE Y, EN ESPECIAL, TYPE, CODE Y EL AÑO DE FABRICACIÓN DEL COMPRESOR.



BÚSQUEDA AVERÍAS

Problema	Causa	Solución
Detención del motor por intervención del relé térmico	Tensión demasiado baja Sobretensión	Controlar la tensión, Controlar absorción del motor y verificar el calibrado del relé
Elevado consumo de aceite	Drenaje defectuoso Nivel de aceite demasiado alto Filtro desoleador roto Inadecuada hermeticidad de las empaquetaduras del niple desoleador	Controlar el tubo de drenaje aceite y la válvula de retención Controlar el nivel de aceite y eventualmente desagotarlo Sustituir filtro desoleador Sustituir las empaquetaduras del niple desoleador
Pérdida de aceite del filtro de aspiración	El regulador de aspiración no se cierra	Controlar el funcionamiento del regulador
Apertura válvula de seguridad	Presión demasiado elevada El regulador de aspiración no se cierra al finalizar el ciclo Filtro desoleador obstruido	Controlar el calibrado del presóstato de trabajo. Controlar el funcionamiento del regulador y Sustituir el filtro desoleador
Intervención termóstato temperatura compresor;	Temperatura ambiente demasiado elevada Radiador obstruido Nivel aceite demasiado bajo	Aumentar la ventilación Limpiar el radiador con solvente Agregar aceite
El compresor tiene un bajo rendimiento	Filtro aire sucio u obstruido	Limpiar o sustituir el filtro
El compresor está en funcionamiento pero no comprime el aire	El regulador está cerrado, no se abre porque está sucio	Quitar el filtro de aspiración y controlar si el regulador se abre manualmente. Eventualmente desmontar y limpiar.
El compresor continua a comprimir aire por encima del valor de presión máx.	El regulador está abierto, no se abre porque está sucio	Desmontar y limpiar el regulador
El compresor no arranca	Filtro desoleador obstruido La válvula de presión mínima no se cierra perfectamente	Sustituir el filtro desoleador Desmontar la válvula, limpiarla y eventualmente sustituir el elemento de cierre hermético
Arranque dificultoso	La tensión es demasiado baja	Controlar la tensión de red / Calentar el ambiente
Presencia de aceite en la maquina	Pérdidas de las tuberías Pérdida de la brida de conexión tornillo aspiración	Apretar los empalmes / Sustituir los tubos dañados Sustituir la empaquetadura de la brida.

DIAGRAMA ELÉCTRICO



	SC3		SC4		SC5	
	230V	400V	230V	400V	230V	400V
SP Telepresóstato						
condor MDR3EA/11	10-16	6,3-10	10-16	6,3-10	16-20	10-16
L Bobina di minima per telepressostato	230V	400V	230V	400V	230V	400V
ST Termóstato 1SPDT 400V						
MC Motor compresore						
Sez.cable motor (mm ²)	4G1.5	4G1.5	4G1.5	4G1.5	4G2.5	4G2.5