

ÍNDICE

Normas de seguridad	2
Instalación	4
Datos técnicos	6
Mandos y regulaciones	7
Funcionamiento	7
Encendido	8
Mantenimiento	8
Búsqueda de daños	12

DOTACIÓN DE SERIE

Controlar la presencia de la dotación, reclamos sucesivos por elementos faltantes no serán aceptados.

Junto al compresor se suministran los siguientes accesorios:

n°1 Tubo de descarga aceite depósito separador de aceite

n°1 llave de apertura caja eléctrica

n°1 manual de uso y mantenimiento compresor

ESTADO DE SUMINISTRO

Cada compresor se somete a un período de prueba en fábrica y es entregado listo para la instalación y la puesta en funcionamiento. El aceite utilizado es: CORENA D 46.

CONDICIONES DE GARANTÍA

- Cada equipo se suministra regularmente probado y está garantizado por **24 meses** desde la fecha de entrega, por defectos de fabricación de los materiales empleados.
- **Están excluidas** de la garantía las partes eléctricas y las partes que, por su uso específico, están sometidas a desgaste.
- **Cualquier intervención en garantía** puede ser efectuada exclusivamente por los Centros de Asistencia Técnica Autorizados.
- **La garantía comprende** la reparación o la sustitución gratuita de los componentes del equipo, si los defectos son reconocidos por nuestros técnicos autorizados. La garantía no comprende el costo de mano de obra ni el derecho de llamada por el Centro de Asistencia Técnica Autorizado.
- **La garantía se pierde** por daños provocados accidentalmente, por negligencia, uso e instalación errada, impropia o no conformes a las advertencias indicadas en el "manual de uso y mantenimiento"; incluso en el caso de modificaciones o reparaciones realizadas por personal no autorizado o por el uso de recambios no originales.
- Todos los elementos defectuosos sustituidos en garantía, son retirados por el centro de asistencia autorizado.
- **Está excluida** de la garantía cualquier reparación o resarcimiento por daños ocasionados durante el transporte (tanto de ida como de vuelta desde el Centro de Asistencia Técnica Autorizado).
- **Está excluida** cualquier extensión de la garantía para los productos reparados en garantía.
- **Está excluido** cualquier tipo de resarcimiento por daños causados a personas y/o cosas, derivados de una falta o inadecuado uso del compresor adquirido.
- La asistencia para los aparatos en garantía la puede obtener solamente el comprador que este en regla con las normas contractuales y administrativas.
- Esta es la única garantía reconocida. Ninguna persona está autorizada a establecer otros acuerdos verbales o escritos o a modificar los términos.

ADVERTENCIAS GENERALES

- Los compresores de la línea Buildair están destinados al uso industrial exigente y continuo. Están particularmente adaptados a la aplicación en el sector de la construcción donde se necesita un fuerte consumo de aire, por tiempo prolongado.
- El compresor debe ser utilizado exclusivamente como se indica en el presente manual, que debe ser conservado con cuidado y en un lugar accesible, para poder ser consultado durante toda la vida operativa de la máquina.
- Deberá indicarse un responsable del compresor mismo. Controles, regulaciones, intervenciones de mantenimiento deberán ser de su competencia: si el responsable debe ser sustituido, el sustituto deberá leer atentamente el manual de uso y mantenimiento y las eventuales anotaciones en las intervenciones técnicas y de mantenimiento realizadas hasta ese momento.

SIMBOLOGÍA UTILIZADA EN EL MANUAL

En el interior del manual están impresos los símbolos que evidencian situaciones de máxima atención, consejos prácticos o simples informaciones. Dichos símbolos pueden estar colocados al lado de un texto, al lado de una figura o encabezando la página (en este caso se refieren a todos los argumentos tratados en la página misma).

Prestar la máxima atención al significado de los símbolos.



¡ATENCIÓN!

Evidencia una descripción importante con relación a: intervenciones técnicas, condiciones peligrosas, advertencias de seguridad, consejos y/o informaciones de máxima importancia.



¡PERSONAL ESPECIALIZADO!

Cada intervención evidenciada por este símbolo es de exclusiva competencia de un técnico especializado.



¡MÁQUINA PARADA!

Cada operación evidenciada por este símbolo debe ser rigurosamente realizada con máquina parada.

SIMBOLOGÍA UTILIZADA EN EL COMPRESOR

En el compresor están aplicadas distintas etiquetas, cuya función es sobre todo la de evidenciar eventuales peligros latentes y de señalar las operaciones que se deben realizar durante el uso de la máquina o en situaciones particulares. Es de fundamental importancia que sean respetadas.

Símbolos de atención



Riesgo de alta temperatura



Riesgo de gases calientes o dañinos en el área de trabajo



Recipiente bajo presión



Particulares mecánicos en movimiento



Operaciones de mantenimiento en curso

Símbolos de prohibición



No abrir los portillos con la máquina en funcionamiento



En caso de necesidad, utilizar siempre la parada de emergencia y no el interruptor de línea



No usar agua para apagar incendios en los aparatos eléctricos

Símbolos de obligación



Leer atentamente las instrucciones para el uso

LO QUE SE DEBE HACER:

Controlar el correcto funcionamiento del motor y atenerse a las normas de seguridad, como se describe en el manual del motor.

Controlar siempre el nivel del aceite antes de encender el compresor.

Conocer cómo detener el compresor repentinamente y comprender el uso de todos los mandos.

Antes de cada intervención de mantenimiento es necesario apagar el compresor, desconectar la toma de conexión eléctrica y vaciar el depósito de aire y/o separador de aceite.

Luego de las operaciones de mantenimiento es oportuno asegurarse atentamente de haber montado correctamente todos los componentes.

Mantener lejos del área de funcionamiento a niños y animales, para evitar lesiones causadas por cualquier aparato conectado al compresor.

Leer atentamente las instrucciones relativas al accesorio instalado; en particular, si se utiliza para sistemas de pintura.

Asegurarse que el ambiente donde se pinta tenga una adecuada ventilación.

Asegurarse que la temperatura del ambiente de trabajo esté comprendida entre los +5 y los + 50 °C.

El compresor debe ser instalado y utilizado en un ambiente no potencialmente explosivo.

No obstruir el pasaje de aire al ventilador.

En caso de pedido de intervención y/o de consulta especificar siempre el modelo y el número de serie indicado en la etiqueta CE.

Atenerse siempre al programa de mantenimiento presente en el manual.

LO QUE NO SE DEBE HACER:

No realizar operaciones de mantenimiento con el motor en funcionamiento.

No tocar los componentes internos o los tubos, los conectores de escape o el silenciador porque alcanzan temperaturas elevadas durante el funcionamiento, permaneciendo calientes por un determinado período de tiempo luego de su detención.

No colocar objetos inflamables, de nylon o de tela en proximidad y/o sobre el compresor.

No transportar el compresor con el depósito en presión.

No utilizar el compresor en atmósfera potencialmente explosiva o en presencia de llamas libres.

No dirigir jamás el chorro de aire a personas o animales.

No permitir a nadie hacer funcionar el compresor sin haber recibido las adecuadas instrucciones.

No golpear los ventiladores con objetos contundentes o metálicos porque se podría causar la rotura imprevista durante el funcionamiento.

No hacer funcionar el compresor sin filtro de aire.

No alterar los dispositivos de seguridad y regulación.

No hacer funcionar jamás el compresor con los portillos / paneles abiertos o quitados.

No poner jamás en marcha en un edificio cerrado un compresor accionado por un motor de explosión porque los gases de escape podrían causar asfixia.

Si se ha previsto una parada prolongada de la máquina al abierto, cubrirla con una tela para protegerla de los agentes atmosféricos.

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

El producto adquirido se identifica por la etiqueta CE en la que se indican los siguientes datos:

1) datos del constructor

2) marca CE – año de construcción

3) TYPE = denominación del compresor

CODE = código del compresor

SERIAL N. = número de serie del compresor (se debe indicar siempre en caso de pedido de asistencia)

4) aire comprimido medido en (l/min) y (cfm)

5) presión máxima de ejercicio (bar y PSI) - ruido del compresor dB(A)

6) potencia rev/min.

7) otras eventuales homologaciones

1	CE 2
3	
4	5
6	7

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA (FIG.1)

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1) Panel de control | 9) Grifo de línea |
| 2) Filtro de aire – regulador de aspiración | 10) Presóstato |
| 3) Filtro separador de aceite | 11) Motor de explosión |
| 4) Filtro de aceite compresor | 12) Depósito combustible |
| 5) Compresor de tornillo | 13) Batería |
| 6) Depósito separador de aceite | 14) Antivibradores |
| 7) Válvula de mínima presión | 15) Armellas de elevación |
| 8) Radiador | 16) Manija para el desplazamiento |
| | 17) Filtro aceite motor |

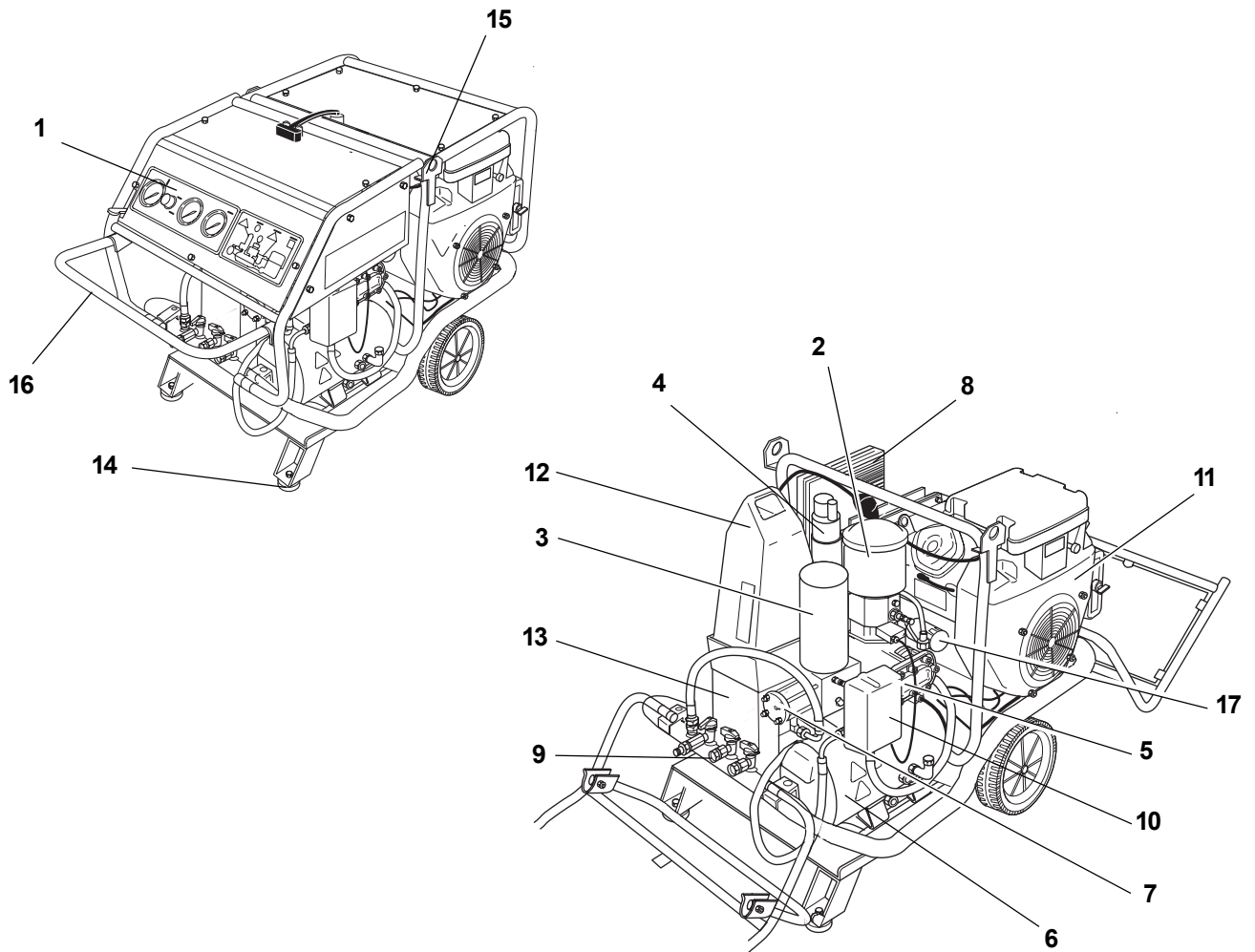


Fig. 1



DESEMBALAJE Y ELEVACIÓN

La máquina se entrega protegida en su parte superior por un embalaje de cartón.

Utilizando guantes protectores cortar con tijeras los flejes externos y extraer el cartón por la parte superior. Conservar el embalaje durante el período de garantía, en caso de necesidad será más seguro enviar el compresor al centro de asistencia para eventuales reparaciones; pasado este período, el embalaje puede ser eliminado según las normas vigentes en materia de reciclaje de los materiales.

En el momento de la entrega:

Montar los elementos antivibradores y/o las ruedas en dotación (si no están montados).

Controlar la perfecta integridad del compresor y la presencia de los accesorios en dotación.

No se aceptarán reclamos sucesivos.

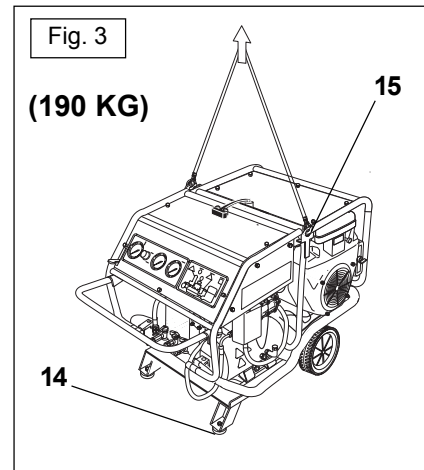
INSTALACIÓN

ELEVACIÓN

Elevar el compresor operando por la parte superior por medio de las armellas **15** (fig. 3) como puntos de anclaje, dicha operación se debe realizar con medios de elevación adecuados al peso del compresor (ver tab. Características técnicas).

Durante las operaciones de elevación no permitir que nadie permanezca o pase por el área de trabajo, asegurarse del buen estado de los cables y de los ganchos utilizados y que la persona encargada de la conducción del medio elevador esté habilitada para dicha función.

Si no han sido montados, proveer al montaje de los antivibradores **14** (fig. 3).



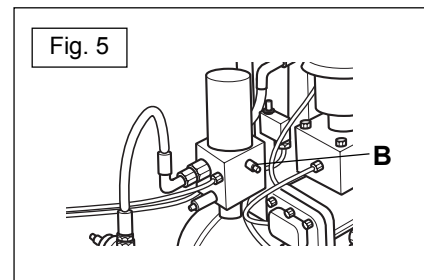
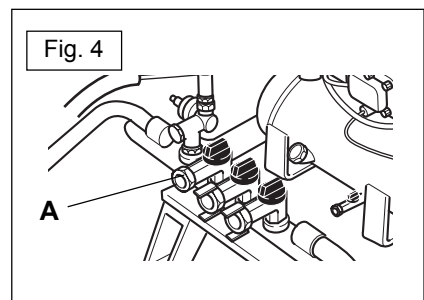
TRANSPORTE

En caso que sea necesario desplazar el compresor, controlar siempre que el depósito separador de aceite y el depósito de aire no estén en presión.

Depósito de aire: abrir completamente los grifos de salida **A** (fig. 4) y dejarlos abiertos hasta que se descargue completamente. Depósito separador de aceite: abrir el grifo de descarga **B** (fig. 5) y dejarlo abierto hasta que se descargue completamente.

Vaciar el depósito del combustible.

Una vez realizadas estas operaciones, levantar el compresor como se describe precedentemente y colocarlo con el máximo cuidado en el medio de transporte, bloquearlo por medio de cables y traba-ruedas, para impedir el movimiento durante la marcha.

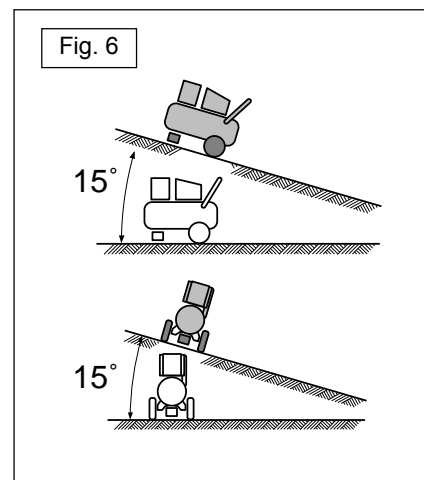


DESPLAZAMIENTO Y POSICIONAMIENTO

Para desplazarlo, levantar la manija **16** (fig. 1) y colocar el compresor.

Para evitar daños al compresor no utilizarlo jamás con una inclinación transversal y longitudinal superior a 15° (fig. 6)

Para garantizar una eficaz ventilación los compresores deben estar colocados a una distancia mínima de 50 cm de cualquier obstáculo que pueda obstruir el pasaje del aire.



DATOS TÉCNICOS

A - Datos técnicos		
Presión	bar	7
Compresor	type	FS26TM
Velocidad rotación rotor macho	rpm	6380
Aire entregado	l/min	1450
Cant. aceite	l	5
Cant. aceite reposición	l	1
Calor eliminado	kJ/h	51.300
Caudal ventilador	m ³ /h	2027
Residuos aceite en el aire	mg/m ³	4
Motor	type	Honda GX 620 K1
Potencia nominal	kW	15
Tensión auxiliar	V/Hz	12 DC
Batería	V/Ah	12/44
Límites temperatura ambiente	°C	45
B - Protección		
Temperatura máx. compresión	°C	110
Calibrado válvula de seguridad	bar	14
C - Dimensiones y pesos		
Longitud	mm	1030
Ancho	mm	650
Altura	mm	880
Peso	kg	211
Salida aire	type	Conexión en obra



PANEL DE CONTROL Y MANDOS (fig.7)

- 1) Termómetro temperatura aceite
- 2) Interruptor marcha en vacío
- 3) Manómetro presión depósito/aire en salida
- 4) Manómetro presión compresor de tornillo
- 5) Esquema de funcionamiento/mantenimiento
- 6) Cuadro encendido motor

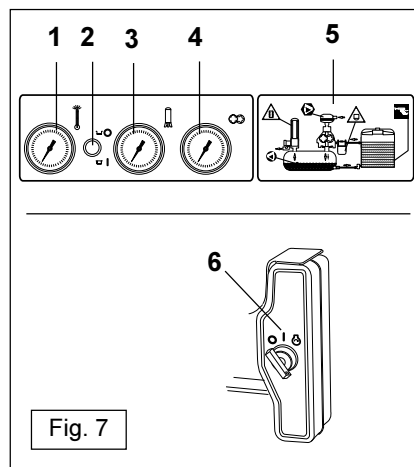
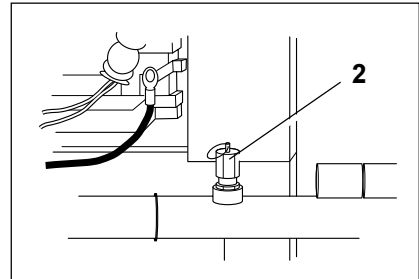
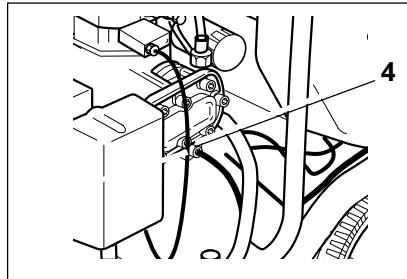
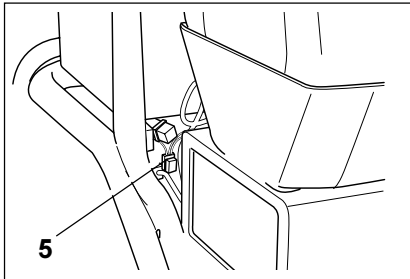
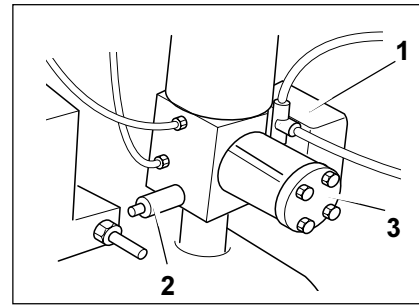


Fig. 7

MANDOS

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y CONTROL (fig. 8)

- 1) Presóstato de funcionamiento: regula la presión de STOP y de START.
- 2) Válvula de seguridad: abre la descarga del aire al superar el límite de seguridad.
- 3) Válvula de presión mínima: impide la pérdida de aire del depósito separador de aceite por debajo del valor mínimo admitido.
- 4) Sensor temperatura de tornillo; apaga el motor de explosión en caso de recalentamiento.
- 5) Sonda temperatura aceite: acciona el electroventilador del radiador.
- Regulación presión aire en salida: la instalación de un dispositivo de interceptación y regulación de la presión del aire en salida está a cargo del operador.

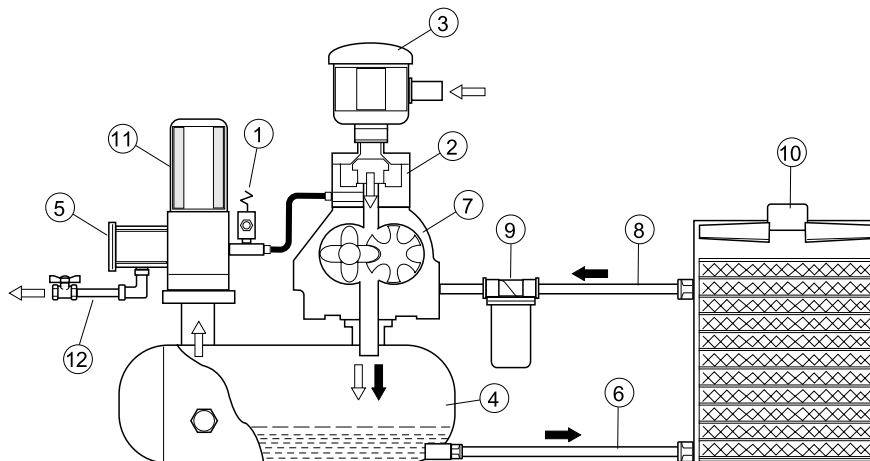
Fig. 8

FUNCIONAMIENTO

CICLO DE FUNCIONAMIENTO (fig.9)

Con el primer encendido la electroválvula (1) recibe la corriente permitiendo la apertura del regulador de aspiración (2), que aspira aire atmosférico a través del filtro (3).

- En esta fase el compresor funciona a pleno régimen y comienza a comprimir aire al interior del depósito (4).
- El aire comprimido no puede salir de la válvula de mínima presión (5) que está regulada a 3+4 bar.
- El aire comprimido comprime el aceite dentro del depósito (4) y lo obliga a fluir a través de los tubos (6).
- Si la temperatura del aceite es inferior al valor de calibrado del sensor, el aceite fluye directamente al compresor (7) a través de los tubos (8) pasando por el filtro (9).
- Si la temperatura del aceite supera el valor de calibrado, se acciona el electroventilador de refrigeración (10). El aceite refrigerado retorna luego al compresor (7) a través de los tubos (8) pasando por el filtro (9).
- El aceite alcanza al compresor y se mezcla con el aire aspirado, creando una mezcla de aire/aceite, que garantiza la estanqueidad y la lubricación de los órganos en movimiento del compresor.
- La mezcla de aire/aceite, vuelve al interior del depósito (4), donde el aire sufre una pre-separación centrífuga y sucesivamente una definitiva separación del aceite, por medio del filtro separador de aceite (11).
- Desde el depósito (4) sale sólo aire, que a través de los tubos (12) llega al depósito y sucesivamente a la red de distribución.

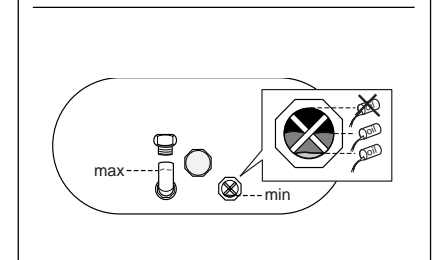
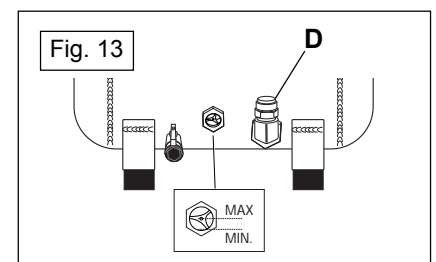
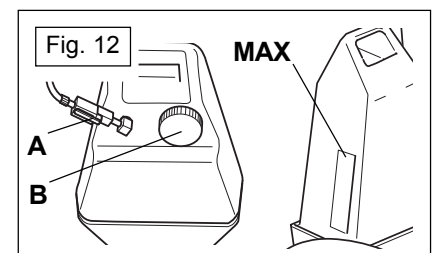
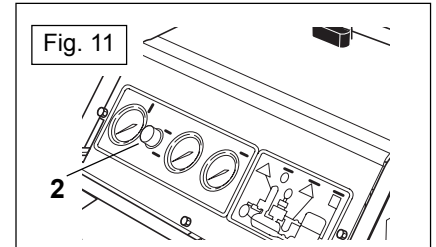
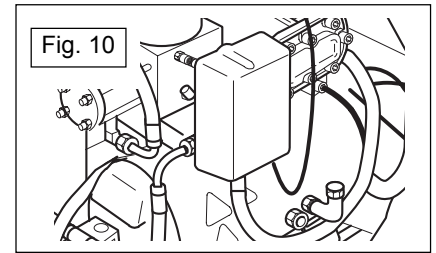
Fig. 9

TIPO DE SERVICIO

El funcionamiento del compresor es regulado por un presóstato (fig. 10) el cual determina la marcha en vacío de la máquina al alcanzar la presión máxima y su funcionamiento normal cuando la presión desciende al valor mínimo de calibrado.

Más precisamente en el momento en el que la presión máxima en el depósito alcanza los 7 bar, el compresor entra en funcionamiento en vacío y el motor gira a régimen mínimo, dicha situación permanece hasta que la presión en el depósito desciende al valor mínimo de calibrado (aprox. 1 bar inferior a la presión máx), en este punto el presóstato determina el normal funcionamiento del motor.

En caso que sucediera una interrupción momentánea del trabajo, es posible mandar manualmente el funcionamiento en vacío del motor por medio de la tecla (2) (fig.11) colocándolo en la posición 0, para reanudar nuevamente el funcionamiento será suficiente colocar nuevamente la tecla en la posición 1.



PRELIMINARES DE ENCENDIDO

La casa constructora no responde por daños causados por conexiones precarias o por modificaciones aportadas por personal no calificado.

- Efectuar todas las operaciones descritas en el manual del usuario del motor de explosión en el ítem "Controles antes del uso".

- Comprobar el nivel del combustible (fig.12) y si es necesario reponer. Para efectuar esta operación, abrir las coberturas superiores, desenganchar la toma rápida A (fig.12) y extraer el depósito del combustible.

Efectuar el suministro colocando el depósito horizontalmente en una zona lejos de fuentes de calor y/o potencialmente explosivas. No superar el nivel máximo de combustible (capacidad 10 litros).

Colocar nuevamente el depósito en su alojamiento, conectar nuevamente la toma rápida A y cerrar las coberturas.

N.B. Dejar ligeramente abierto el alivio B (fig. 12) (en el tapón) para que los vapores de combustible no formen presión dentro del tanque.

- Comprobar con especial cuidado que el nivel del aceite del **compresor** esté comprendido entre los valores de máx. y mín. del testigo de aceite (fig.13), si es necesario reponer por medio de la boca D (fig.13).

El aceite de primer suministro del **compresor** es Shell Corena D46, utilizar aceite del mismo tipo para eventuales reposiciones.
NO MEZCLAR JAMÁS ACEITES DIFERENTES.

ENCENDIDO

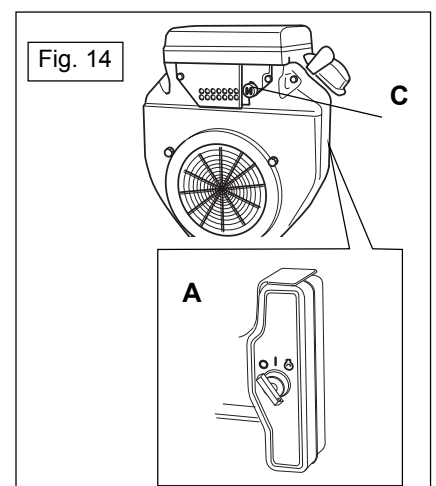
PRIMER ENCENDIDO

- El primer encendido del compresor (prueba operativa) debe ser realizado por un técnico especializado.

- Efectuar todas las operaciones descritas en el manual del usuario del motor de explosión en el ítem "Encendido motor".

El encendido del compresor se realiza SOLO por medio del cuadro de encendido motor A (fig.14).

NB. La tecla 2 (fig.11) en la placa principal del compresor sirve exclusivamente para accionar manualmente el funcionamiento en vacío, como se describe en el párrafo "tipo de servicio".



ENCENDIDO

Operar como se indica a continuación:

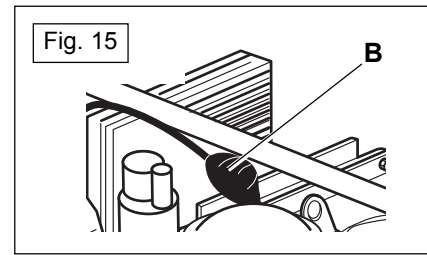
Por medio de la bomba manual **B** (fig.15), hacer fluir el combustible en el carburador (son suficientes algunos golpes), tirar la palanca del aire **C** (fig.14) y **girar completamente la llave hacia la derecha**, luego soltarla (debe retornar sola a la posición **(I)**).

Importante: cuando se apaga el compresor colocar siempre la llave en la posición **(0)**, porque podría descargarse la batería.

De esta manera se puede comprobar la extrema facilidad de funcionamiento del compresor:

encender el compresor y comprobar, por medio del manómetro de presión depósito en la placa principal, que al alcanzar la máxima presión deje de cargar. Abrir uno de los grifos de línea y comprobar que el compresor arranque nuevamente al alcanzar la presión mínima de calibrado (aprox. 2 bar inferior a la P máx.).

Si el resultado de estos controles ha sido positivo, el compresor está listo para entrar en servicio.



MANTENIMIENTO

Antes de efectuar cualquier intervención en la máquina:

- Apagar el compresor colocando la llave **A** en la posición **(0)** (fig.16).
- Descargar todo el aire del depósito abriendo los grifos de línea.
- **Asegurarse que no haya aire comprimido dentro del depósito separador de aceite girando el grifo B en el sentido contrario a las agujas del reloj y dejando fluir completamente el aire (fig.17).**
- Abrir las coberturas superiores.

Mantenimiento del motor de explosión

Para las operaciones de mantenimiento del motor de explosión se recomienda una atenta lectura del manual del usuario adjuntado.

Como el motor es parte fundamental del compresor, es muy importante seguir cuidadosamente los consejos del constructor, para poder obtener las máximas prestaciones del compresor.

Luego de las primeras 100 horas

- 1) Controlar el nivel del aceite del compresor (ver siguiente párrafo): eventualmente reponer con aceite del mismo tipo.
- 2) Controlar el ajuste de los tornillos: en particular el de los contactos eléctricos de potencia.
- 3) Controlar visualmente la buena estanqueidad de todos los empalmes.

Cada 50 horas

Control aceite en el compresor

Cada 50 horas de trabajo aconsejamos controlar el nivel del aceite.

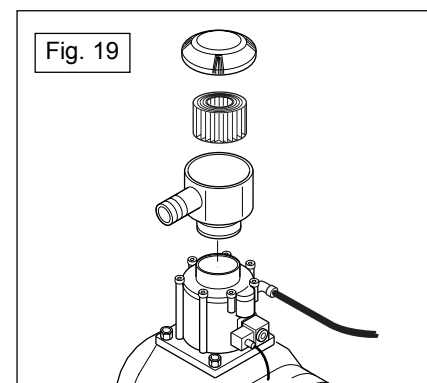
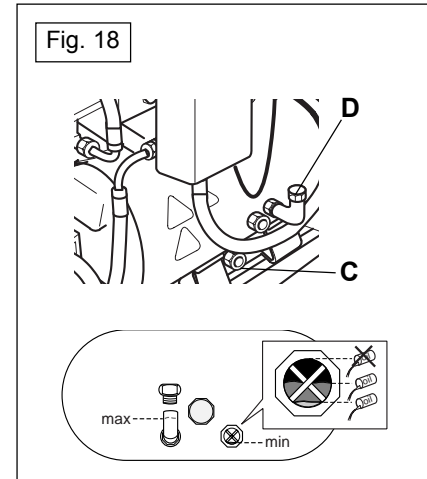
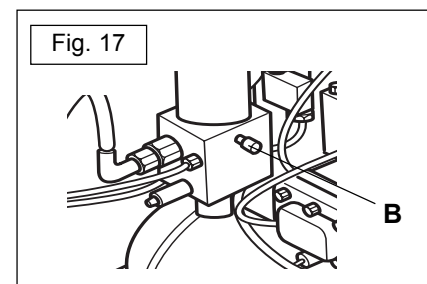
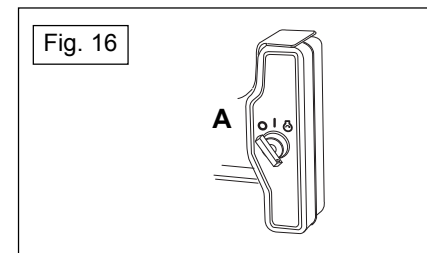
Descargar siempre el aire del depósito separador de aceite antes de realizar la reposición (ver fig.17)

- Cuando se realice este control, si el depósito no se encuentra **COMPLETAMENTE** lleno (fig.18) se recomienda reponer el aceite, por medio de la boca **D**, hasta alcanzar el nivel máximo.
- La cantidad de aceite necesaria para la reposición del nivel mínimo al máximo es de aprox. **1 litro**.

Cada 300 horas

Limpieza filtro aspiración aire del compresor (fig.19)

- Limpiar cuidadosamente el filtro de aire mediante aire comprimido, operando desde adentro hacia afuera.
 - Controlar, en contraluz, la presencia de eventuales daños: en este caso proceder a la sustitución del filtro.
 - El cartucho del filtro y la tapa deben montarse con atención para impedir la entrada de polvo en el grupo de compresión.
- Luego de la tercera intervención de limpieza es obligatorio sustituir el filtro del aire.



**CADA 500 horas****Control tensado correa de transmisión (fig. 20)**

Extraer el depósito combustible como se describe en el párrafo "Preliminares encendido", y quitar su soporte. Desmontar la reja de protección de la correa.

Aflojar las tuercas de fijación de los antivibradores del depósito separador de aceite para permitir el deslizamiento del depósito dentro de los ojales.

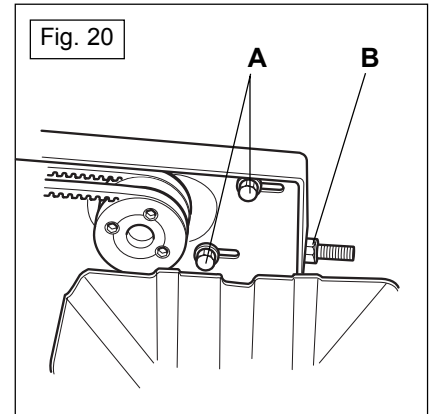
Aflojar los tornillos **A** (3 pzas.) para permitir el deslizamiento del compresor dentro de los ojales.

Por medio del dispositivo de ajuste **B** regular el tensado de la correa girando en el sentido de las agujas del reloj para aumentarla y en el sentido contrario para disminuirlo.

Una vez alcanzado el tensado deseado, bloquear nuevamente los tornillos precedentemente aflojados.

Para comprobar el tensado correcto, la flexión al centro de la correa, cuando se aplica un peso perpendicular de 3 kg, debe ser de aprox. 10 mm.

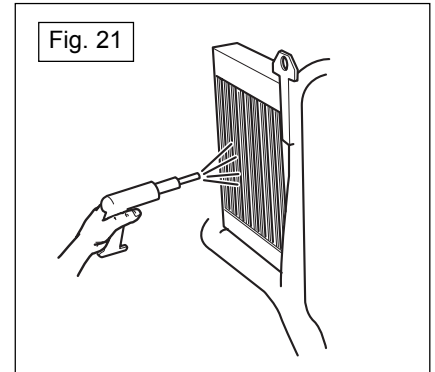
Si se detecta un tensado insuficiente de la correa, se recomienda dirigirse a un técnico especializado.

**Cada 1000 horas****Limpieza del radiador (fig. 21)**

El radiador mantiene una elevada eficiencia y un limitado grado de atascamiento. Se recomienda, en caso de recalentamiento anormal o de uso en zonas con mucho polvo controlar con mayor frecuencia.

Proceder como se indica a continuación:

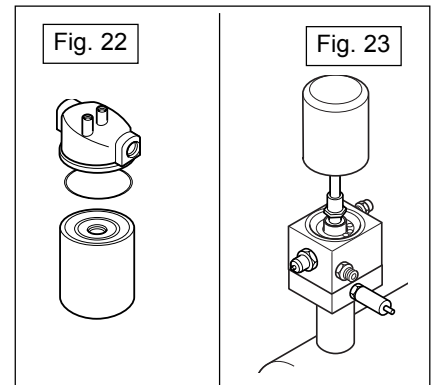
- colocar debajo del paquete radiante una hoja protectora de plástico;
- rociar (con pistola de lavado + solvente) desde afuera hacia adentro;
- controlar el perfecto pasaje del aire.

**Cada 3000 horas****Sustitución aceite del compresor (fig.18)**

• Cada 3000 horas de trabajo (con compresor caliente) sustituir el aceite.
• Descargar la presión en el depósito separador de aceite por medio del grifo **B** (ver fig.17).

- Introducir en el grifo **C** el tubo flexible en dotación.
- Destornillar el tapón de la boca **D**, abrir el grifo **C** y dejar fluir el aceite completamente en un recipiente de recuperación, hasta la descarga completa.
- Una vez realizada la descarga, cerrar el grifo **C** y extraer el tubo
- Colocar aceite nuevo por la boca **D** (cant. para reponer: aprox. 5 litros) y cerrar nuevamente el tapón.
- Encender la máquina y dejarla funcionando durante 5 minutos, luego pararla.
- Descargar todo el aire y esperar 3 minutos, controlar el nivel del aceite; eventualmente reponer.

Cuando se realice el cambio de aceite es posible cambiar el tipo de lubricante, el nuevo aceite deberá ser utilizado también para todas las reposiciones sucesivas.



Aceites de seguridad para temperatura compresor: 70°C - 85°C

SHELL CORENA D 46
AGIP DICREA 46

IP VERETUM OIL 46
BP ENERGOL HLP 46

MOBIL D.T.E. MEDIUM
CASTROL AIRCOL MR46

ESSO UNIVIS 46
FINA EOLAN R046

Utilizar aceite VG 32 (para temperatura inferior a 70 °C) - Utilizar aceite VG 68 (para temperatura superior a 85 °C)

EL ACEITE USADO ES ALTAMENTE CONTAMINANTE: para su eliminación, atenerse a las disposiciones de ley.

Sustitución filtro aceite del compresor (fig. 22)

En cada cambio de aceite es indispensable sustituir el filtro del aceite; esta operación debe realizarse con el depósito sin presión.

Pasar siempre una capa de aceite en el borde del filtro y en su junta antes de ajustarlo.

Sustitución filtro separador de aceite (fig. 23)

El filtro separador de aceite no se puede limpiar y debe ser sustituido en cada cambio de aceite. No superar las 2000 horas de trabajo.

- Descargar completamente el aire comprimido por medio del grifo (B) (ver fig.17).
- Destornillar el filtro manualmente girándolo en el sentido contrario a las agujas del reloj.
- Sustituirlo por uno nuevo, atornillándolo en el sentido de las agujas del reloj, luego de haber aceitado la junta y el anillo OR en el interior del filtro separador de aceite.

Sustitución correa de transmisión (fig. 20)

Para sustituir la correa cumplir antes las operaciones indicadas en el párrafo (cada 500 horas) luego girar el dispositivo de ajuste B en el sentido contrario a las agujas del reloj a tope (correa completamente floja).

Quitar y sustituir las correas y tensarlas correctamente, siguiendo las instrucciones anteriores.

Al finalizar las operaciones de mantenimiento cerrar los portillos de protección verificando el correcto bloqueo.

Cada semana

Descargar la condensación del depósito de aire y del depósito separador de aceite una vez a la semana.

Durante el período invernal y si el compresor permanece en el exterior, se recomienda realizar dicha operación con mayor frecuencia.

- Depósito aire exterior (fig. 24)

Abrir la válvula de descarga **A** colocada en la parte delantera del depósito de aire girándola en el sentido contrario a las agujas del reloj, colocar un recipiente de recolección y dejarla abierta hasta que sólo salga aire.

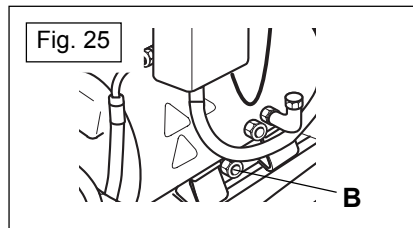
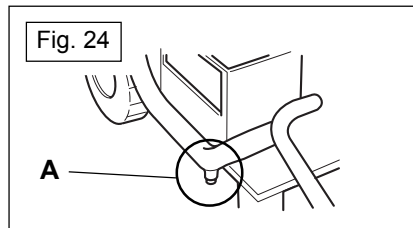
- Depósito separador de aceite (fig. 25)

Abrir el grifo **B**, colocar un recipiente de recolección y cerrarlo nuevamente en cuanto comience a salir aceite en vez de agua.

Controlar el nivel del aceite del compresor y eventualmente reponer.

¡LA CONDENSACIÓN ES UNA MEZCLA CONTAMINANTE! y no debe ser eliminada en la red cloacal. Para su eliminación, atenerse a las leyes vigentes sobre la protección del medio ambiente.

- Comprobar el nivel de electrolito de la batería.

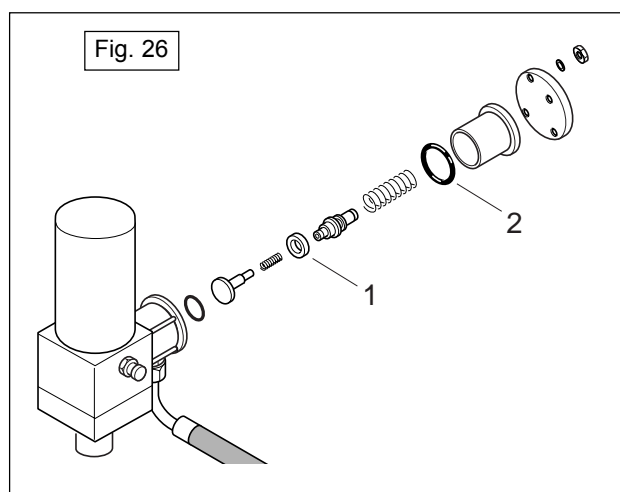


Cada 10000 horas

- **Control válvula de presión mínima (fig.26)**
- Cerrar el grifo de línea.
- Descargar completamente el aire del depósito separador de aceite.
- Quitar las tuercas de fijación de la brida y levantarla.
- Sustituir las juntas:

1) cód. 010083000

2) cód. 010082000



- **Sustitución tubos flexibles**

Se recomienda realizar la sustitución con el cambio de aceite.

Aflojar los empalmes de los tubos, sustituirlos y ajustar con fuerza los empalmes. Proceder luego con las fases finales del cambio de aceite.

Cada 20000 horas

SUSTITUIR:

- anillo de estanqueidad del compresor;
- válvula de seguridad del depósito.

Sustitución batería (fig. 27/28)

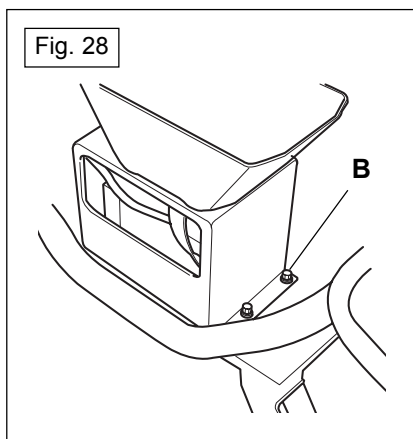
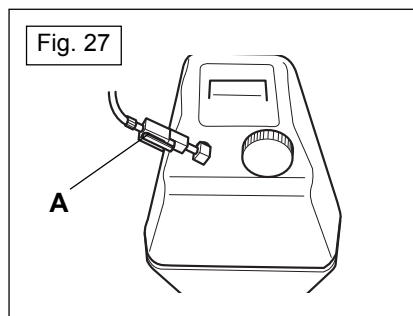
Comprobar la carga de la batería, en caso que se deba sustituir, operar como se indica a continuación:

- Abrir el cárter superior, desenganchar la toma rápida **A** y quitar el depósito.
- Destornillar los tornillos **A** del cárter de protección de la batería y extraerlo de su alojamiento.

- Desbloquear la batería de la faja que la sostiene.

Desenganchar los dos bornes de los polos de la batería.

Sustituir la batería, colocar nuevamente el cárter de protección, montar nuevamente el depósito y cerrar la protección superior.



Eliminación del compresor

En caso de puesta fuera de servicio del compresor, eliminar siempre todos los materiales de acuerdo a las normas vigentes en materia de eliminación de residuos, en particular en lo que se refiere a los líquidos lubricantes.

Dirigirse siempre a las autoridades encargadas.



BÚSQUEDA DE DAÑOS

ANOMALIA	CAUSA	SOLUCIÓN
Intervención termostato con consiguiente bloqueo de la máquina a causa de la temperatura muy elevada.	Temperatura ambiente muy elevada	Aumentar la ventilación del ambiente, esperar unos minutos y encender nuevamente.
	Radiador atascado	Limpiar el radiador con solvente.
	Nivel aceite muy bajo	Agregar aceite.
Elevado consumo de aceite	Drenaje defectuoso	Controlar el tubo de drenaje de aceite y la válvula de no retorno.
	Nivel aceite muy alto	Controlar el nivel de aceite y eventualmente descargar.
	Filtro separador de aceite roto	Sustituir el filtro separador de aceite.
	Defectuosa estanqueidad de las juntas del filtro separador de aceite y/o niple separador	Sustituir las juntas.
Pérdida de aceite del filtro de aspiración	El regulador de aspiración no cierra	Controlar el funcionamiento del regulador y de la electroválvula.
Apertura válvula de seguridad	Presión muy elevada	Controlar el calibrado del presóstato / válvula de funcionamiento en vacío.
	El regulador de aspiración no cierra al final de ciclo	Controlar el funcionamiento del regulador y de la electroválvula.
	Filtro separador de aceite atascado	Comprobar la diferencia de presión entre la línea del aire comprimido y el depósito separador de aceite, si es necesario sustituir el filtro separador de aceite.
Escaso rendimiento del compresor	Filtro aire sucio o atascado	Limpiar o sustituir el filtro.
El compresor está en marcha pero no comprime el aire	El regulador está cerrado, no se abre porque está sucio	Quitar el filtro de aspiración y controlar si el regulador se abre manualmente. Eventualmente desmontar y limpiar.
	El regulador está cerrado, no se abre por falta de mando	Controlar que el presóstato suministre corriente a la electroválvula y que ésta cierre su obturador.
El compresor sigue comprimiendo aire superando el valor máx.	El regulador está abierto, pero no cierra porque está sucio	Desmontar y limpiar el regulador.
	El regulador está abierto, pero no cierra por falta de mando	Controlar que no suministre corriente a la electroválvula y que ésta abra regularmente su obturador. Si es necesario, sustituir la electroválvula.
	Funcionamiento incorrecto presóstato	Comprobar el funcionamiento y el calibrado del presóstato. Si es necesario sustituir el presóstato.
	Funcionamiento incorrecto válvula del vacío	Comprobar el funcionamiento y si es necesario sustituir la válvula.
Encendido dificultoso	El ambiente está muy frío	Calentar el ambiente o el compresor.
	Bujías dañadas	Sustituir las bujías.
	No llega combustible al carburador	Bombear manualmente el combustible.
	Falta combustible	Comprobar y si es necesario agregar.
	Batería descargada, mal conectada o cables dañados	Comprobar, si es necesario sustituir la batería.
Presencia de aceite en la base del compresor de tornillo	Pérdida de los tubos	Ajustar los empalmes. Sustituir los tubos dañados.
	Pérdida de la brida delantera	Sustituir el anillo de estanqueidad del compresor.
Disminución de la presión de ejercicio	Atascamiento filtro de aspiración	Limpiar el filtro de aspiración o sustituirlo si está dañado.
El compresor pierde rev.	Patinado correa	Restablecer el tensado.
El compresor se detiene durante el trabajo	Funcionamiento errado de la válvula de arranque en vacío	Dirigirse al personal especializado.