

CAIRON

COMPRESOR DE PISTON

GUIA DE USUARIO

Guarde para instancias próximas

NO de manual: 04-PK-1

REV: 00



GRACIAS POR ELEGIR COMPRESOR PINTUC (CAIRON).

EL OBJETIVO PRINCIPAL DE LOS COMPRESORES CAIRON ES EL DE OFRECER A NUESTROS CLIENTES UN DISEÑO FIABLE PARA OBTENER UNA LARGA VIDA.

SU COMPRESOR ESTA DISEÑADO PARA QUE FUNCIONE SIN PROBLEMAS DURANTE MUCHOS AÑOS.

LA SEGURIDAD DE SU MAQUINA ESTA PROBADA DETENIDAMENTE EN TODOS PUNTOS DE FUNCIONAMIENTO, PERO AUNQUE SE HAYA FABRICADO BAJO SEGURIDAD, USTED, COMO USUARIO, ES EL PRINCIPAL RESPONSABLE DE LA SEGURIDAD DE LA MAQUINA.

LE RECOMENDAMOS QUE LEA ESTA INFORMACION PARA QUE SU COMPRESOR TRABAJE CORRECTAMENTE Y SIN PROBLEMAS. NUESTROS DEPARTAMENTO TECNICO ESTAN A SU DISPOSICION PARA CUALQUIER TEMA.

**COMERCIAL PINTUC, S.L.
P.I. SUD. Av del Vallés, 51
CARDEDEU (Barcelona)**

Tel. 938 444 600

Fax. 938 444 152

pintuc@pintucompresores.com

ÍNDICE

1. SEGURIDAD

1.1	INTRODUCCION	4
1.2	EQUIPAMIENTO Y PROTECCIÓN	4
1.3	CONEXIONES A LINEA DE AIRE DE PRESION	4
1.4	RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN	5
1.5	PIEZAS MÓVILES	5
1.6	SUPERFICIES CALIENTES	6
1.7	MATERIALES INFLAMABLES Y PERJUDICIALES	6
1.8	CONEXIONES ELÉCTRICAS	7
1.9	TRANSPORTE DEL COMPRESOR	7
1.10	PUNTOS IMPORTANTES	9

2. INSTALACION Y MONTAJE

2.1	EMPLAZAMIENTO DEL COMPRESOR Y CONEXIONES	9
2.2	CONDICIONES DE AMBIENTE DE TRABAJO DE COMPRESOR	10
2.3	CONEXIONES ELÉCTRICAS	11
	MEDIDAS DE CABLE ELÉCTRICO Y FUSIBLE DE ENTRADA	9
	CONEXIÓN A TIERRA	14
	ESQUEMA DE CONEXIÓN ELECTRICA	15

3. VALORES TECNICOS

3.1	VALORES TÉCNICOS	19
3.2	MEDIDAS	20

4. FUNCIONAMIENTO DEL COMPRESOR

4.	FUNCIONAMIENTO DEL COMPRESOR	21
----	------------------------------	----

5. UTILIZACION DEL COMPRESOR

5.1	PRIMER TRABAJO	24
5.2	TRABAJOS DIARIOS	24
5.3	PARAR EL COMPRESOR	24

6. MANTENIMIENTO

6.1	GENERAL	25
6.2	PLAN DE MANTENIMIENTO	26
6.3	CONSIGNAS DE MANTENIMIENTO	27
	PURGACIÓN DEL DEPÓSITO DE AIRE DEL COMPRESOR	27
	CONTROL DE NIVEL DE ACEITE	27
	CAMBIAR ACEITE	28
	CAMBIAR EL FILTRO ASPIRACIÓN	28
	LLAVE DE PRESION Y SU AJUSTE	29
	CONTROL VÁLVULA DE SEGURIDAD	30
	CAMBIO DE CORREA Y AJUSTE	31
	MANTENIMIENTO DEL MOTOR	32
	ACEITE DE COMPRESOR	32

7. CAPITULO AVERIAS Y SOLUCIONES

7.1	INTRODUCCION	36
7.2	FALLOS Y SOLUCIONES	36
	COMPRESOR NO FUNCIONA	37
	COMPRESOR NO FUNCIONA CORRECTAMENTE	37
	COMPRESOR NO PRODUCE AIRE	37
	COMPRESOR NO SUBE A LA PRESION DESEADA	37
	COMPRESOR SUPERA LA PRESION AJUSTADA	38
	COMPRESOR PIERDE ACEITE	38
	COMPRESOR FUNCIONA MAS CALIENTE DE LO NORMAL	38
	LA VÁLVULA DE SEGURIDAD SE ABRE	38
	COMPRESOR HACE MAS RUIDO DE LO NORMAL	39
	ACEITE PIERDE SU CARACTERISTICA MUY RAPIDO	39
	LOS CONTACTOS DE CONTACTORES SE DESGASTA MUY RAPIDO	39
	LA CORREA SE DESGASTA MUY RAPIDO	39

1. SEGURIDAD

1.1 INTRODUCCIÓN

- ✓ Preste atención a todas las advertencias de trabajo y seguridad indicadas en esta guía, de esa manera la posibilidad de accidentes se reducirán y se prolongará la vida de máquina.
- ✓ No haga cambios en la máquina sin tener autorización escrita del fabricante.
- ✓ Antes del montaje, puesta en marcha y mantenimiento del compresor asegúrese de haber leído y entendido este manual.
- ✓ La puesta en marcha y mantenimiento del compresor debe efectuarse por personal con conocimientos.
- ✓ No aplicar reglas o advertencias de seguridad puede generar todo tipo de averías materiales.
- ✓ Si el funcionamiento del compresor no es seguro:
 - . Avise de esta situación al fabricante o distribuidor.
 - . Coloque un cartel de aviso que defina la situación en un lugar de compresor fácilmente visible.
 - . Para impedir que trabaje el compresor, pulse OFF en el interruptor del presostato.

1.2 EQUIPAMIENTO Y PROTECCIÓN

El usuario tiene la responsabilidad de usar el compresor adecuadamente, teniendo en cuenta las especificaciones de este manual.

1.3 CONEXIONES A LINEAS DE AIRE DE PRESIÓN

- ✓ Para poner en funcionamiento su compresor; asegúrese que todos los complementos elegidos son adecuados para la capacidad del compresor y presión de funcionamiento. Seleccione filtro, secador frigorífico, tubo y manguera de aire adecuado. En este tema le puede ayudar nuestro personal de servicio y ventas.
- ✓ Compruebe que ninguna conexión de aire tenga fugas, que no sufra cambios de temperatura extrema.
- ✓ Para soltar cualquier complemento o conexión (filtro ext.) primero pare el compresor vacíe controlando la presión total existente en el tanque. (ver en manómetro valor 0). Para no causar ninguna herida o quemadura después de cerrar compresor espere que se enfrién los materiales calientes, como el grupo cabezal y colector . No olvide que mientras el compresor esta funcionando el soltar cualquier elemento con presión, puede causar heridas.
- ✓ Alejar personas o animales y tomar precauciones necesarias cuando hay salida directa de aire.
- ✓ No proyecte el aire directamente sobre personas y/o animales.
- ✓ No respire el aire que sale de compresor. No utilice como ventilación.
- ✓ No cambie el ajuste de fabricación de válvula de seguridad. Realice controles de funcionamiento de válvula de seguridad en periodos.

1.4 RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSION

- ✓ No permita que se acumulen materiales inflamables como aceite, gasolina, gas, alrededor o interior del compresor.
- ✓ Pare el compresor y desconecte de la red eléctrica inmediatamente cuando vea peligro de incendio. Evite crear riesgo de incendio cerca del compresor. No permita fumar cerca del compresor.
- ✓ No permita que acumule aceite en la superficie exterior de compresor. Si es necesario adquiera material de limpieza adecuado para limpiar estos residuos. No utilice materiales inflamables en limpieza .
- ✓ Cuando haga cualquier trabajo como mantenimiento o limpieza del compresor quite inmediata la corriente de compresor.
- ✓ Compruebe que están en buenas condiciones las conexiones eléctricas y de presión. Cambie inmediatamente los cables, tubos o mangueras desgastados o que tienen mala apariencia.
- ✓ No deben haber cables rotos o libres en ninguna parte del compresor. Pensando en la posibilidad que puede haber electricidad en este cable desmóntelo o haga el aislamiento.
- ✓ Ubique siempre un extintor lleno y controlado al lado del compresor .
- ✓ Alejarse basuras como trapos con aceite. No ponga materiales inflamables como trapos, papeles especialmente sobre los materiales calientes (tubos de colector o cabezal) .
- ✓ No utilice el compresor cuando no haya refrigeración de aire.
- ✓ En condiciones peligrosas de ambiente; no lo ponga en marcha.

1.5 PIEZAS MÓVILES

- ✓ No utilice el compresor cuando están desmontadas las rejillas protectoras de las poleas.
- ✓ Aleje las manos, brazos, mangas de prendas, piezas móviles del compresor.
- ✓ Antes de empezar un mantenimiento, reparación o ajuste, desconecte el cable eléctrico, cierre el interruptor principal para que no sea posible el funcionamiento del compresor. Indique esta situación debidamente.
- ✓ Proteja de aceite y agua el suelo o pasillo donde esta ubicado el compresor.
- ✓ Instale suficiente luz para que se puedan ver las piezas con movimiento.


1.6 SUPERFICIES CALIENTES

- ✓ Algunos componentes del compresor (los cilindros, tubos, colectores, filtros de aceite) se calientan y pueden causar quemaduras. Además igualmente el aceite esta caliente durante el funcionamiento. No toque superficies de este tipo.
- ✓ Cuando vea una fuga en cualquier parte del compresor no intente impedir esta fuga manualmente, (Aunque lleve guantes o protección). Solamente pare el compresor tocando al botón Stop (emergencia) y desconecte la corriente. Por eso coloque el cuadro eléctrico del compresor el lugar mas cercano y de fácil acceso.
- ✓ Alejese de todos puntos de escape de aire a presión. (válvulas de seguridad y grifos de salida, escapes, etc) . El aire que evacua puede estar muy caliente.
- ✓ Ponga un BOTIQUIN en el cuarto de compresor. Por cualquier heridas consulte al medico. Preste atención a los cortes y rasguños pequeños que se puede infectar.

1.7 MATERIALES INFLAMABLES Y PERJUDICIALES

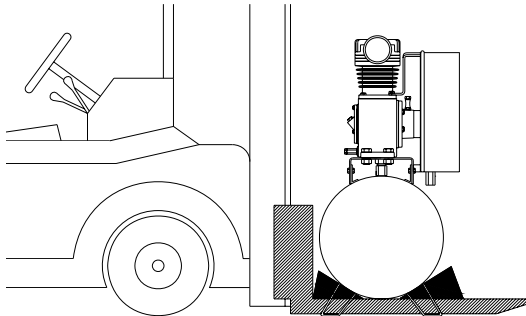
- ✓ No respire el aire comprimido que sale del compresor.
- ✓ No vacíe el aire que sale de compresor como sistema de ventilación para personas o animales.
- ✓ Utilice el compresor solamente en las habitaciones (cuartos organizados para compresor) que tienen suficiente circulación de aire.
- ✓ Realice montaje del compresor en un lugar que esté lejos de ambientes que contienen todo tipo de gas explosivo y inflamable como caldera de arena (polvo) caldera de calefacción(caliente) caldera de vapor (humedad).
- ✓ El aceite utilizado en compresor es un aceite industrial. Evite tocarse este aceite a los ojos o el piel. Límpiase bien la parte del cuerpo que toca al aceite con agua abundante. Para rellenar aceite ver la información de engrase de esta guía.

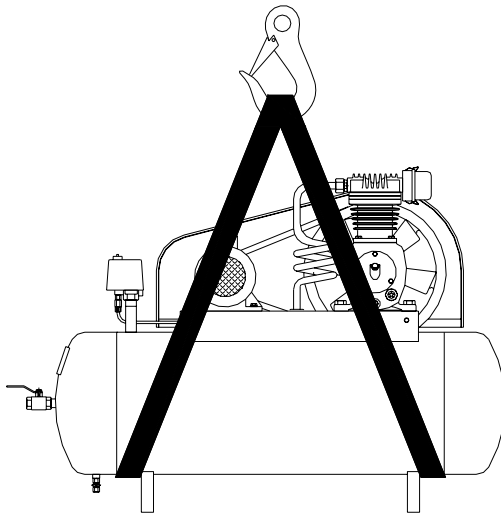
1.8 CONEXIONES ELÉCTRICAS

- ✓ Debe montar su compresor de acuerdo con la normativa vigente y con la información que le proporcionamos en esta guía .
 - ✓ Debe hacer las conexiones eléctricas un electricista calificado.
- 
- ✓ Esté seguro que ha conectado el cable a tierra sobre la parte señalada de motor o llave de presión.
 - ✓ Evite el contacto directo o a través de material conductor con conexiones eléctricas.
 - ✓ Si hace reparaciones o ajustes en la instalación eléctrica procure no mojarse los pies e incluso mejor hacerlas sobre una base de madera.
 - ✓ Para efectuar todo tipo de reparaciones eléctricas use la mano derecha. Así; en ocasiones de choque de electricidad disminuye la posibilidad de pasar la electricidad sobre el corazón.
 - ✓ Realice trabajos de reparaciones y ajuste en un ambiente seco, limpio, bien iluminado y ventilado.
 - ✓ Debe estar cerrada absolutamente la puerta de cuadro eléctrico del compresor . Si es necesario abrirlo primero quite la corriente del compresor del interruptor principal.
 - ✓ Antes del primer funcionamiento después del montaje revise atentamente todos los aparatos y conexiones .

1.9 TRANSPORTE DEL COMPRESOR

- ✓ Eleve compresor con carretilla. Puede ver en la parte inferior el lugar donde va a entrar los cuernos de la carretilla.
- ✓ Antes de elevar el compresor, comprobar que está bien sujeto a los cuernos de la carretilla.





- ✓ Si no hay carretilla elevadora, levántelo con grúa y cuerdas como en el dibujo.
- ✓ Antes de empezar elevación revise si hay daños o roturas al interior de compresor.
- ✓ No utilice partes del cabezal ni componentes roscados al depósito como punto de sujeción.
- ✓ Revise los tornillos y tuercas que se pueden aflojar durante el transporte y si es necesario los apriete bien de nuevo .
- ✓ No empiece a elevar el compresor si desconoce el peso del compresor.
- ✓ No baje el compresor si hay personas o objetos debajo.
- ✓ No eleve el compresor mas de lo necesario.

1.10 PUNTOS IMPORTANTES

- ✓ Después de trabajos de reparación, mantenimiento y ajuste este seguro que no quedan herramientas repuestos o materiales de limpieza en el interior o exterior de la maquina .
- ✓ Preste atención que todas los componentes están colocados después de la reparación, mantenimiento y ajuste..
- ✓ Tenga cuidado que no friccionen a ninguna parte de las piezas movibles .
- ✓ No deje libre los cables eléctricos.
- ✓ Si no se va a utilizar el compresor a lo largo de un tiempo, debe guardarlo en un lugar seco. Hay que vaciar el aceite y rellenar de nuevo un tipo de aceite protector contra corrosión. Hay que aflojar la correa. Información detallada de este tema esta en la parte de mantenimiento

2. INSTALACION Y MONTAJE

2.1 EMPLAZAMIENTO DEL COMPRESOR Y CONEXIONES

- ✓ Hay que instalar el compresor en un suelo totalmente plano y con dureza suficiente para aguantar el peso. Las deformaciones del suelo pueden causar muchas vibraciones cuando funcione su compresor.
- ✓ Hay que poner los antivibratorios de goma que se sirven con el compresor, debajo de las patas del compresor . Por tanto la mayoría de vibraciones de trabajo se reducen. Los trabajos con vibración excesiva puede causar averías en el grupo de compresor y los tubos de conexión a los colectores .
- ✓ El cuarto del compresor debe ser de fácil acceso y suficientemente iluminado.
- ✓ Para reparaciones o mantenimiento alrededor del compresor, debe haber una distancia por lo menos de techo 1,5 metros y de la pared 1 metro. También para una suficiente refrigeración entre el compresor y la pared frontal debe haber una distancia por lo menos de 40 cm.
- ✓ Hay que impedir las situaciones que puedan causar incendio o corrosión.
- ✓ Preste atención que el material de instalación no esté dañado.
- ✓ Elija la dimensión de tubo de la instalación de aire y filtros de líneas y secadores según la capacidad de consumo de aire .
- ✓ Instale una tubería anexa para decantar los condensados.
- ✓ Añada una salida de aire y un enchufe eléctrico para utilización general en el cuarto del compresor.
- ✓ Consulte al responsable de ventas o servicio cuando hay necesidades diferentes de compresor o sistemas de aire.

2.2 CONDICIONES DE AMBIENTE DE TRABAJO DE COMPRESOR

- ✓ Coloque su compresor en un lugar que tiene suficiente corriente de aire. La temperatura del cuarto donde funciona el compresor debe tener por lo mínimo 0, por lo máximo 40°C. No instale su compresor a menos de 0°C.
- ✓ Si su compresor contiene un radiador de refrigeración, impida padecer el radiador de refrigeración luz de sol directo o vientos fuertes.
- ✓ Impida que el compresor trabaje con polvo en el ambiente. El polvo reduce la vida del compresor atascando el filtro de aspiración y cuando el aceite lleva polvo aumenta el rozamiento. Si los canales de refrigeración en el cuerpo del compresor están tapados por polvo y aceite no se efectúa una refrigeración correcta. Para evitar esto limpie los canales de refrigeración y filtro de aspiración en periodos. Cambie el filtro desgastado.

2.3 CONEXION ELECTRICA



Hay que tener en cuenta todas las precauciones para efectuar las conexiones eléctricas, si se efectúan malas conexiones, la responsabilidad cae sobre la persona propietaria del compresor. Para impedir los daños y pérdidas por favor; haga la conexión eléctrica como esta demostrado en esta guía.

- ✓ Compresor esta diseñado con el fin de funcionar 1 o 3 fases. Las informaciones de voltaje y frecuencia están escritas sobre etiqueta del compresor. Las informaciones para elegir cable de alimentación y fusible de entrada abajo escritas.
- ✓ Si compra el compresor con cuadro eléctrico hacer la conexión eléctrica tal como se muestra en esta guía por un electricista cualificado.
- ✓ Para emergencias, debe haber un botón de emergencia (STOP) encima de la pantalla del mando.
- ✓ La pantalla de mando debe estar cerca del compresor y fácilmente accesible.
- ✓ Hay que definir en códigos todos los elementos de conexión cables, contactores y fusibles así que en esquemas eléctricos y maquina es mas fácil entenderlos.

MEDIDAS DE CABLE DE ENERGIA Y FUSIBLE DE ENTRADA

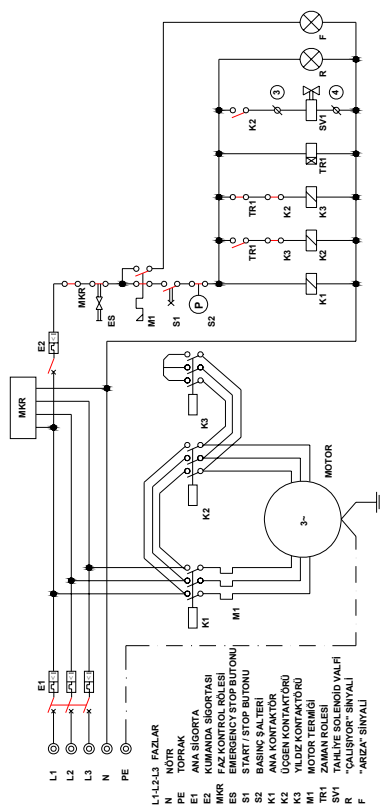
Compresores monofásicos

MODELO	POTENCIA DEL COMPRESOR HP / kW	EJE DE CABLE	CORRIENTE DE FUSIBLE (A)
CAIRON 2125M	2 / 1,5	3 x 2,5 mm ²	11,5 A
CAIRON 3200M	3 / 2,2	3 x 2,5 mm ²	15 A

Compresores trifásicos

MODELO	POTENCIA DE COMPRESOR HP/kW	SECCIÓN DE CABLE	CORRIENTE TERMICO (A)	CORRIENTE DE FUSIBLE PRINCIPAL (A)
CAIRON 2125T	2 / 1,5	4 x 2,5 mm ²	3,8 A	3 x 6 A
CAIRON 3200T	3 / 2,2	4 x 2,5 mm ²	5,15 A	3 x 10 A
CAIRON 5300	5,5 / 4	4 x 2,5 mm ²	8,9 A	3 x 16 A
CAIRON AP 5300	5,5 / 4	4 x 2,5 mm ²	8,9 A	3 x 16 A
CAIRON 7500	7,5 / 5,5	4 x 4 mm ²	11,9 A	3 x 25 A
CAIRON AP 7500	7,5 / 5,5	4 x 4 mm ²	11,9 A	3 x 25 A
CAIRON 10500	10 / 7,5	4 x 4 mm ²	15,4 A	3 x 25 A
CAIRON AP 10/10500	10 / 7,5	4 x 4 mm ²	15,4 A	3 x 25 A
CAIRON BP 20	20 / 15	4 x 6 mm ²	30,2 A	3 x 40 A
CAIRON BP 30	30 / 22	4 x 10 mm ²	43,2 A	3 x 50 A

La longitud de cables esta dado por máximo de 25 metros . Si es necesario usar un cable de fuerza mas largo utilice un cable de tamaño mas grande.



ESQUEMA ELÉCTRICO ARRANCADOR ESTRELLA TRIÁNGULO

COMPRESORES TRIFASES (5,5 kW y MAS)

- L1-L2-L3: FASES
 N: NEUTRO
 PE: TIERRA
 E1: FUSIBLE PRINCIPAL
 E2: FUSIBLE DE MANDO
 MKR: RELE DE CONTROL DE FASE
 ES: BOTON DE EMERGENCIA STOP
 S1: BOTON DE START/ STOP
 S2: LLAVE DE PRESION
 K1: CONTACTOR PRINCIPAL
 K2: CONTACTOR DE TRIANGULO
 K3: CONTACTOR DE ESTRELLA
 M1: LLAVE DE MOTOR
 TR1: RELEY DE TIEMPO
 SV1: VALVULA DE EVACUACION SOLENOIDAL
 R: SENAL "FUNCIONA"
 F: SENAL "FALLO"

3. VALORES TÉCNICOS

3.1 VALORES TÉCNICOS

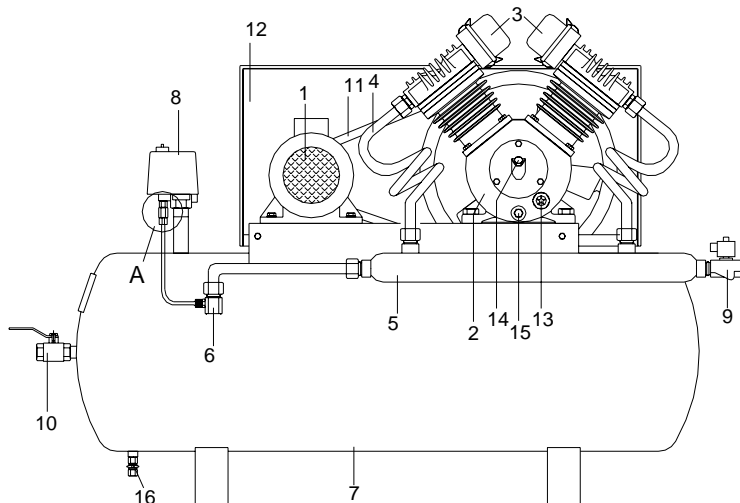
TIPO DE COMPRESOR/ NUMERO DE SERIE			
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	Bar		
CAPACIDAD DE DESPLAZAMIENTO DE AIRE	l/min.		
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL COMPRESOR	d/min		
TIPO DE TANQUE DE AIRE / NUMERO DE SERIE			
VOLUMEN DE TANQUE DE AIRE	Litro		
FECHA DE FABRICACIÓN			
VOLTAJE DE TRABAJO			
FRECUENCIA DE TRABAJO			
TEMPERATURA DE AMBIENTE	ENTRE 0 C° / +40 C°		
NIVEL SONORO	dB(A)		
CIRCUITO DE MANDO	DIRECTO	ESTRELLA-TRIANGLO	
TIPO DE MOTOR PRINCIPAL/ NÚMERO DE SERIE			
VALORES DE PLACA DE MOTOR PRINCIPAL	d/Min	kW	A
TIPO DE ACEITE			
CAPACIDAD DE ACEITE	Litro		
TIPO DE FILTRO ABSORBENTE			
TIPO DE TIRANTE			

Las informaciones de arriba mencionadas están escritas sobre dos placas de metal en unidad de compresor y tanque de aire. Además nuestra empresa guarda sus derechos de cambio sin avisar. Puedes encontrar al final de este libro los repuestos y los dibujos detallados de su compresor. Durante el pedido informar el tipo y número de serie de compresor habrá ayudado usted y nosotros para obtener información rápida y correcta.

3.2 MEDIDAS

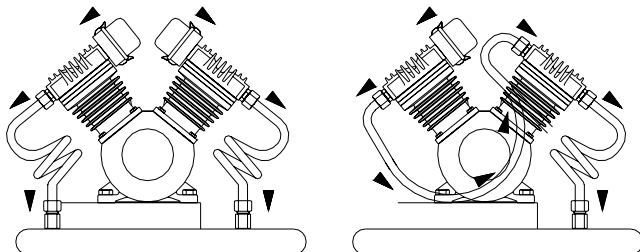
MODELO	G X D X Y (mm)	CAPACIDAD DE DEPOSITO (lt)	PESO (kg)
CAIRON 2125M / CAIRON 2125T	1350 X 420 X 850	125	110
CAIRON 3200M / CAIRON 3200T	1400 X 500 X 1000	200	150
CAIRON 5300 / CAIRON AP 5300	1750 X 500 X 1050	300	225
CAIRON 7500 / CAIRON AP 7500	1800 X 650 X 1280	500	360
CAIRON AP 10500	1800 X 650 X 1280	500	400
CAIRON 10500	1800 X 650 X 1450	500	400

4. FUNCIONAMIENTO DEL COMPRESOR



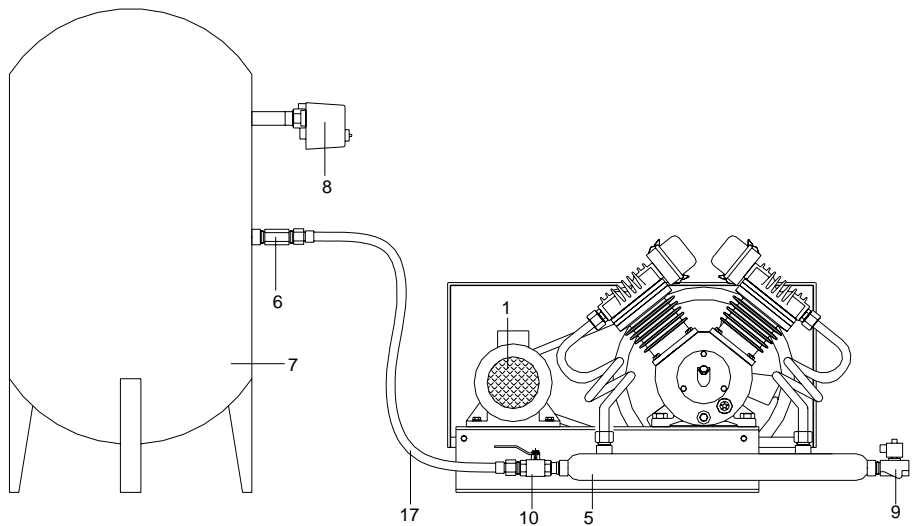
El motor eléctrico de los compresores transmite la rotación de la cabeza compresora.

- ✓ Con la rotación del cabezal, los pistones se mueven dentro del cilindro del compresor.
- ✓ Cuando el pistón baja, se abre la placa de válvulas y entra en el cilindro el aire filtrado por el filtro de aspiración.(3).
- ✓ Cuando el pistón sube, empuja el aire hacia el colector (4) refrigerante y seguidamente el aire se introduce al depósito.(7)
- ✓ El aire está caliente después de pasar por el cilindro, cuando pasa al tubo de refrigeración de aire (4) baja la temperatura.



el aire comprimido por el primer cilindro no va al depósito, va a la parte absorbente del otro cilindro en compresores de 2 etapas. En la segunda etapa esta aumentada la presión del aire que absorbido con presión.

- ✓ Antes de tanque de aire hay una válvula de retención (6) que impide regresar de nuevo el aire comprimido al compresor.
- ✓ La presión del aire que empieza entrar en el tanque está controlado por el presostato (8). Cuando el nivel de presión consigue el valor necesario se corta la entrada de corriente mediante el presostato.
- ✓ Cuando el presostato para el compresor, este expulsa el aire sobrante que quedó dentro de tubo colector. Así asegura que motor funciona más cómodo en la próxima etapa.
- ✓ En la parte A del dibujo se ve esta línea de evacuación. Los modelos equipados con arrancador estrella/triángulo van equipados con una electroválvula (9) por la cual se efectúa la descarga de aire.
- ✓ Gracias al grifo de salida (10) que está en un extremo del depósito, se puede cortar voluntariamente el paso de aire a la red. Si va a hacer una reparación o mantenimiento en la instalación de aire o circuito cerrando este grifo puede vaciar fácilmente el aire que queda en los tubos y no tiene que vaciar el depósito totalmente..
- ✓ La fuerza producida por el motor para girar el compresor está transferido por el medio de correa (11). Nuestras correas están producidas con materiales de alta calidad y son productos que tienen una larga vida.
- ✓ El protector de correas (12) está diseñado para evitar el posible contacto humano con la correa o polea.
- ✓ Para poder controlar el nivel de aceite del compresor hay que hacerlo a través del visor de aceite (13). Para llenar de aceite el compresor hay que soltar la tapa de rellenado (14). Para vaciar el aceite viejo hay que aflojar el tornillo purgador que está también encima del carter (15)
- ✓ Para vaciar el agua compuesta dentro de tanque de aire de compresor; se utiliza el grifo de purga (16).



la única diferencia entre los compresores tipo bancada (al suelo) y los compresores con depósito incorporado, es que hay que efectuar la conexión con un latiguillo (17) entre el grupo de compresor y el depósito de aire.

5. UTILIZACIÓN DEL COMPRESOR

5.1 PRIMER TRABAJO

- ✓ Antes de poner en marcha el compresor controle las conexiones de líneas eléctricas y aire.
- ✓ No envuelva el compresor con trapo o plástico... Si está cubierto no lo use.
- ✓ No cambie el ajuste de presión de compresor. Si sube la presión de trabajo más de lo que está escrito en placa puede ocurrir consecuencias peligrosas.
- ✓ Controle la tensión de correa. Las explicaciones de este tema están escritas en la parte de mantenimiento. Estos controles se pueden efectuar mientras el compresor funciona. Una correa floja durante el trabajo vibra y tembla notoriamente.
- ✓ Después de terminar la instalación de aire y energía para primer trabajo primeramente lea esta guía con mucha atención. Un error puede causar daños a la instalación o al personal que trabajan en la zona.
- ✓ Controle el nivel de aceite. El visor sobre el cuerpo del carter permite comprobarlo con facilidad. Controle nivel de aceite solo cuando el compresor está en posición stop. Cuando el compresor está en funcionamiento no podemos comprobar el nivel de aceite. Si el nivel está bajo, rellénalo. Todas las informaciones relacionadas con el aceite se especifican en el capítulo 6, "ACEITE DE COMPRESOR".
- ✓ Controle el conjunto de compresor y conexiones. Esté seguro que no se haya roto ninguna parte durante el transporte.
- ✓ Ponga en marcha el compresor y compruebe que el motor gira a la dirección correcta, la dirección correcta está indicada con una flecha. Cerrando la llave en la salida de tanque asegure de rellenar el tanque.
- ✓ Compruebe a través del manómetro que está sobre el depósito de aire, que aumenta la presión.
- ✓ Compruebe que la presión llegue a su valor máximo que marca la placa del compresor.
- ✓ Desde el grifo de salida vacíe el aire del depósito y compruebe que el compresor arranque de nuevo cuando baja la presión (2 bar aprox.)
- ✓ Después de 10 o 15 minutos pare el compresor y quite la corriente y controle las conexiones y conjuntos del compresor. Este control es importante contra la posibilidad de cualquier fuga de aceite o de aire.
- ✓ El buen funcionamiento del compresor está comprobado por el fabricante. Aún así, recomendamos seguir estos pasos debido a las posibles averías producidas por el transporte o montaje.

5.2 TRABAJOS DIARIOS

Antes de arrancar el compresor, efectuar los siguientes pasos:

- ✓ Compruebe que no existan fugas de aire
- ✓ Controle nivel de aceite.
- ✓ Utilice el compresor y revise un poco su funcionamiento.

5.3 PARAR EL COMPRESOR

Para parar el compresor presione el botón de STOP. Después de parar el compresor vea si existe cualquier avería.

6. MANTENIMIENTO

6.1 GENERAL



EVITE HACER EL MANTENIMIENTO A TRAVÉS DE PERSONAL NO ESPECIALIZADO.

No quite ninuina pieza cuando su compresor funcione, antes de hacer el mantenimiento quite desconecte el compresor. Asegúrese que no hay presión en el depósito de aire.

Antes de hacer mantenimiento lea esta guía!!

6.2 PLAN DE MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO	DIARIO	SEMANAL	CADA 150 HORAS	CADA 1000 HORAS	CADA 2500 HORAS	CADA AÑO
Vaciar depósito del aire	■					
Vaciar agua del colector	■					
Control de nivel de aceite	■					
Control de tensión de correa		■				
Limpieza de filtro de aspiración		■				
Control de ajuste de racor de conexión			■			
Control de ajuste de conexiones mecánicas			■			
Control de ajuste de conexiones eléctricas			■			
Cambio de aceite			■			
Limpieza de canales de refrigeración			■			
Control de ajuste de presión			■			
Control del grifo de salida				■		
Control de válvula de seguridad				■		
Control de plato de válvulas					■	
Mantenimiento general					■	
Cambio filtro de aspiración					■	
Prueba de presión del depósito de aire y limpieza						■

TRABAJOS A HACER EN PRIMER MANTENIMIENTO (HORARIO 30.)

Primer mantenimiento no es un mantenimiento periódico.

- Cambie el aceite del compresor.
- ✓ Limpie cuerpo de compresor, motor y si hay canales de refrigeración de radiador.
- ✓ Haga control de filtro de aspiración si es necesario límpielo.
- ✓ Haga control de tensión de correa.
- ✓ Haga control tensión / fuga de racor de conexión. .
- ✓ Haga control de conexiones eléctricas (cables de motor y contactor) y ajuste.
- ✓ Haga control de apriete de conexiones mecánicas (tornillos y tuercas de conexión).

6.3 CONSIGNAS DE MANTENIMIENTO

PURGACIÓN DEL DEPÓSITO DE AIRE DEL COMPRESOR

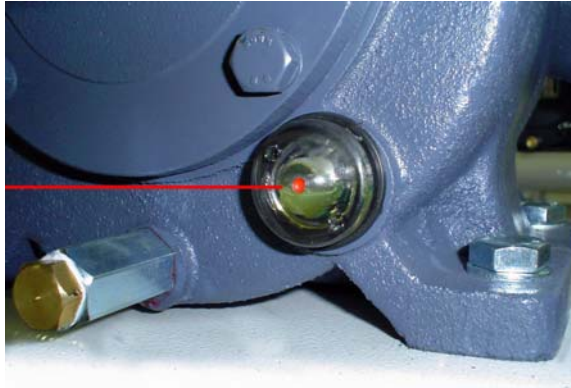
- o El compresor acumula agua en el depósito debido al cambio brusco de temperatura del aire y la humedad del ambiente.
- o Es importante evitar que el compresor trabaje con agua en el depósito de aire.
- o Todos los días hay que purgar el depósito vaciando el depósito de aire por el grifo de purga.

CONTROL DE NIVEL DE ACEITE DEL COMPRESOR.

- o Hay un visor de aceite en el carter que sirve para comprobar el nivel de aceite. Haga este control de nivel de aceite cuando el compresor esté parado. Si falta aceite, rellenar.

NIVEL DE ACEITE NORMAL

TAPA DE DESCARGA ACEITE

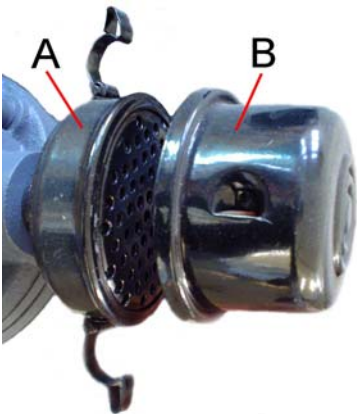


CAMBIAR ACEITE

- o Para efectuar el cambio de aceite interesa que el aceite esté caliente, para ello tendremos que hacer trabajar 5 minutos el compresor y después apagarlo.
- o Espere 1-2 minutos que caiga el aceite hacia el fondo del carter.
- o Vacíe el aceite aflojando el tornillo de vaciado que encontrará en el carter. Cuando termine el vaciado recoloque el tornillo de vaciado.
- o Rellene el aceite nuevo hasta el nivel superior controlando por el visor. Asegúrese que no sobra o falta aceite.
- o Ponga el tapón de llenado de aceite a su lugar.
- o Arranque el compresor unos minutos y luego párelo. Después de esperar que caiga el aceite controle el nivel. Si falta rellene.

CAMBIAR EL FILTRO ASPIRACIÓN

-FILTRO DE METAL



. Es un filtro tipo cerrado. Hay que limpiarlo una vez al mes o mas, dependiendo del nivel de polvo en el ambiente.

. El filtro de aspiración evita la entrada de polvo al interior del compresor. Si no se limpia correctamente reducirá la capacidad de aspiración del compresor.

. No utilizar el compresor sin el filtro de aire, puede causar graves daños al interior del cabezal.

. Abra las palometas que agarran tapa delantera (B) coja la tapa y limpie el interior con un trapo. Suelte girando el filtro (A) a su lugar.

- o Ponga el filtro de aire de presión al revés para que salga el polvo.
- o Lávelo.
- o Séquelo con el aire de presión.
- o Después de secarse móntelo

-FILTRO DE PAPEL



Hay que limpiar una vez o mas a la semana.

Para limpiar el filtro:

- o Suelte la tapa superior .
- o Quite el elemento filtrante y limpie el polvo soplando con aire a presión.
- o Coloque el filtro en su posición.

EL cambio de filtro hay que hacerlo, dependiendo de las condiciones ambientales y mantenimiento, cada 2000 horas o una vez cada 6 meses.

Para cambiar el filtro aspiración;

- ✓ Pare el compresor. Quite el filtro soltando la tuerca que aprieta la tapa superior del filtro.
- ✓ Limpie con un trapo la superficie interior de la tapa inferior del filtro. Limpie con aire de presión la suciedad existente.
- ✓ Limpie el filtro con aire a presión, revise si está roto, si no lo está puede re-usar el mismo.
- ✓ Si el filtro viejo esta muy sucio coloque el filtro nuevo y cierre la tapa superior, vea que el filtro se sujeta bien entre tapas.
- ✓ Apriete la tuerca y arandela de la tapa superior.
- ✓ Si va a guardar el filtro en almacén guárdelo en su caja y un lugar limpio.

AJUSTE DE LA PRESIÓN DE TRABAJO



NO CAMBIE EL AJUSTE DE PRESION. LA INTERVENCIÓN INCORRECTA PUEDE CAUSAR AVERÍAS GRAVES, COMO QUEMAR EL MOTOR.

Para el correcto funcionamiento del compresor es importante no aumentar la presión máxima del compresor. Algunos cabezales y motores eléctricos no pueden trabajar a mas presión que la indicada.

Servimos el compresor a una presión de trabajo que es la idónea para el cabezal.

Si usted necesita menos presión de trabajo, entonces póngase en contacto con Comercial PINTUC, S.L., y le explicaremos como hacerlo o en su defecto le indicaremos nuestro servicio técnico oficial mas cercano.



NO MODIFIQUE EL AJUSTE DE LA VÁLVULA DE SEGURIDAD PORQUE ESTA TIENE MUCHA IMPORTANCIA EN LA SEGURIDAD DEL COMPRESOR.

La válvula de seguridad impide los posibles peligros cuando aumenta la presión sin control. En las situaciones de fallos o averías del presostato la válvula de seguridad deja evacuar el aire del interior del depósito.

CAMBIAR LA CORREA Y SU AJUSTE



- ✓ Pare su compresor y desconéctelo de la corriente.
- ✓ Desmante la rejilla protectora.
- ✓ Afloje los tornillos que sujetan el cuerpo del motor con la bancada. Dibujo: A.
- ✓ Afloje los tornillos de tensado del motor. Dibujo: B.
- ✓ El motor se va a desplazar el cabezal y la correa se aflojará.
- ✓ Quite las correas girando lentamente las poleas.
- ✓ Coloque las correas nuevas.
- ✓ Coloque las correas correctamente.
- ✓ Los canales de la polea deben coincidir con el tipo de correa.
- ✓ Apriete los tornillos de tensado del motor hasta dejarla a su tensión correspondiente.
- ✓ Controle que las dos poleas están totalmente alineadas.
- ✓ Después de ajustar la correa apriete el motor con la bancada.
- ✓ Controle que todo esté apretado.
- ✓ Coloque la rejilla protectora.
- ✓ Conecte el compresor y póngalo en marcha.

MANTENIMIENTO DE MOTOR

Para una utilización satisfactoria de los motores eléctricos es importante aplicar unos puntos.

- Haga conexión a tierra de su compresor correctamente.
- No utilice una correa antigua. Si no esta hecho el mantenimiento a tiempo el motor sufre demasiado.
- Mantenga limpios los puntos de ventilación del motor.

ACEITE DEL COMPRESOR

- En nuestros compresores se usa el aceite de compresor de la marca SHELL CORENA P .
- Si no se encuentra el aceite del compresor SHELL CORENA P en su región puede utilizar unos aceites equivalentes de la lista abajo escrita. Pero cuando lo cambie vacíe todo el aceite viejo. No mezclar ni marcas ni modelos.

ACEITES EQUIVALENTES

MOBIL	RARUS 427
BP	ENERGOL RC-R 100
CASTROL	AIRCOL PD 100
TEXACO	COMPRESOR OIL EP VDL-100
PETROL OF S	KOMPRESOR YA I 100



Aceites de Shell Corena P

- ACEITES DE COMPRESORES DE PISTON

Es un producto de Shell que esta diseñado especialmente para los compresores de pistón. Los aceites Shell Corena P reducen notablemente la necesidad de mantenimiento del compresor. Shell Corena P es un aceite con indice de viscosidad muy alta.

- PISTONES Y VALVULAS SIN PROTECCION

En compresores de pistón el calor que aparece al final de cada periodo de compresión produce subproductos. Estos subproductos son compuestos orgánicos carbonizados y se acumulan sobre pistón , conexiones y válvulas. Estas acumulaciones muchas veces causan daños graves y producen la necesidad de mantenimiento. Al final de periodos de trabajo de menos de 1000 horas aparece la necesidad de mantenimiento de su compresor.

- CARACTERISTICAS FISICAS

Aceites de Shell Corena P	P68	P100
ISO Grado de viscosidad	68	100
Viscosidad @ 40 °C cSt. 100 °C cSt (IP 71)	68 8.1	100 9.4
Densidad@ 15 °C kg/l (IP 160)	0.876	0.881
Punto de congelación °C (IP 15)	-20	-20
Punto de ebullición °C (IP 34)	207	207
Prevención óxido (IP 135)	-	Geçer
Distinción del agua(ASTM D 1401) mns	10	10
Efervesencia de aceite (IP 146)	Yok	Yok
Wolf Strip DIN 51392	21	13

7. CAPITULO

AVERÍAS Y SOLUCIONES

7.1 INTRODUCCION

Las informaciones que tienen lugar en este capítulo están preparadas según las experiencias generadas después de resultados de las pruebas realizadas en la fábrica y trabajos de servicio.

Causas y indicaciones de averías, están clasificadas según advertencias recibidas por nuestra empresa de servicio y consecuencias que están solucionadas por nuestro técnicos de servicio.

Las averías tienen relaciones entre ellas por eso antes de hacer cualquiera reparación primero hay que entender detalladamente el error.

Es conveniente controlar revisando detalladamente los problemas. Chequear bien las averías impide los daños sin querer durante la reparación. Por eso:

- ✓ Controle las conexiones eléctricas. Deben estar bien apretadas.
- ✓ Controle piezas que pueden influir en cortocircuito y calor.
- ✓ Controle las conexiones neumáticas.

Si el problema continua aunque aplica todas informaciones indicadas en esta guía por favor consulte a nuestra empresa o departamento de servicio.

Todo tipo de trabajos realizados sin tener la suficiente información puede causar daños y costos graves.

7.2 FALLOS Y SOLUCIONES

1-COMPRESOR NO FUNCIONA:

- 1- NO LLEGA LA ELECTRICIDAD.
CONTROLE VOLTAJE DESDE LOS CABLES DE ENTRADA
- 2- SALTA EL FUSIBLE DE ENTRADA O MANDO.
CONTROLE FUSIBLES.
- 3- ESTA BAJA LA TENSION DE RED.
CONTROLE VOLTAJE.

2-COMPRESOR TRABAJA CON DIFICULTAD:

- 1- DIAMETRO DE CABLES DE ENTRADA DE ALIMENTACION ES INSUFICIENTE.
ESTE PROBLEMA SE VE POR LA BAJADA DE TENSION EN LAS INSTALACIONES REALIZADAS CON LOS CABLES MAS FINOS DE LO NECESARIO. MIDA EL VOLTAJE DE ENTRADA CUANDO SU COMPRESOR ESTA PARADO Y SIGUIENDO LA MEDICION ARRANQUE EL COMPRESOR. SI VOLTAJE VARIA EN UN 5%, HAY QUE AUMENTAR EL DIÁMETRO DE CABLE.
- 2- VOLTAJE ES BAJO
CONTROLE EL VOLTAJE.
- 3- LA TEMPERATURA DE AMBIENTE ES BAJA.
SI ES BAJA LA TEMPERATURA AMBIENTE, MENOS DE 0°C SE CONDENSA EL ACEITE Y PUEDE DIFICULTAR EL FUNCIONAMIENTO DEL COMPRESOR.
- 4- HAY PROBLEMA MECANICO EN MOTOR O UNIDAD DE COMPRESOR.
CONTROLE EL SENTIDO DE GIRO DE LAS POLEAS QUITANDO LA ENERGIA DE COMPRESOR. SI HAY UN FUNCIONAMIENTO ANORMAL O MAS LENTO PUEDE HABER UNA AVERIA MECANICA. AVISE AL SERVICIO TÉCNICO.
- 5- NO SE EVACUA LA PRESION EN EL COLECTOR.
DESPUÉS DE PARAR EL COMPRESOR, EL PRESOSTATO Y LA ELECTROVÁLVULA VACIAN LA PRESION QUE HA QUEDADO EN EL COLECTOR. ESPERE QUE PARE EL SONIDO DE AIRE. SI NO PARA DE VACIAR, ENTONCES AVISE AL SERVICIO TÉCNICO.

3- COMPRESOR NO PRODUCE AIRE :

- 1- FILTRO ASPIRACIÓN ESTA ATASCADO
CONTROLE EL FILTRO SI ES NECESARIO CÁMBIELO.
- 2- LAS VÁLVULAS TIENEN AVERÍAS.
SI LAS VÁLVULAS DEL PLATO PORTAVÁLVULAS TIENEN UN DESGASTE O ESTAN ROTAS, ENTONCES EL COMPRESOR NO PUEDE COMPRIMIR. HAY QUE SUSTITUIRLAS.
- 3- HAY FUGA EN LAS CONEXIONES DE LINEA DE AIRE.
ESTE SEGURO QUE NO HAY UNA CONEXIÓN AFLOJADA CONTROLANDO LAS MANGUERAS Y CONEXIONES. SI HAY ERROR CÁMBIELO.

4- COMPRESOR NO SUBE A LA PRESION AJUSTADA:

- 1-CONSUMO NEUMÁTICO ES MAYOR QUE LA PRODUCCIÓN DEL COMPRESOR.
CIERRE LA VÁLVULA DE SALIDA DEL TANQUE PARA VER SI EL COMPRESOR CONSIGUE LA PRESION MAXIMA; COMPRUEBE SI AUMENTA LA PRESION Y SI EL COMPRESOR PARA EN LA PRESION AJUSTADA. SI LA PRESION NO AUMENTA HAY OTRA AVERIA. AVISE AL SERVICIO TÉCNICO.
- 2- HAY FUGA EN LAS CONEXIONES DE LA LINEA DE AIRE.
CONTROLE LA INSTALACION DE AIRE Y CONEXIONES.
- 3-FILTRO DE ASPIRACIÓN ESTA SUCIO.
CONTROLE EL FILTRO DE ASPIRACIÓN PARANDO EL COMPRESOR. SI ESTA SUCIO, CÁMBIELO.
- 4-LAS VÁLVULAS ESTAN AVERIADAS.
VER EL ARTICULO 3-2.
- 5-PISTON O CILINDRO ESTAN DESGASTADOS.
EN MEDIOS DE PRESION COMPRIMIDA ,CONSECUENCIA DE FUGA DE AIRE POR LA DIFERENCIA DE VALORES DE FRICCION ,COMPRESOR NO PUEDE PRODUCIR AIRE EN SU CAPACIDAD NORMAL. AVISE AL SERVICIO.

5- COMPRESOR SUPERA LA PRESION MÁXIMA.

- 1- HAY QUE REAJUSTAR EL PRESOSTATO.
CONTROLE BAJANDO EL AJUSTE DE PRESION. SI NO FUNCIONA EN EL AJUSTE MINIMO .CAMBIELO.

6-COMPRESOR PIERDE ACEITE.

- 1- NO ESTA USADO EL ACEITE RECOMENDADO.
POR FAVOR UTILICE EL ACEITE RECOMENDADO POR QUE EN EL FUTURO UTILIZACION DEL ACEITE DE CARACTERISTICA Y TIPO DIFERENTE PUEDE CAUSAR DAÑOS .
- 2- PISTON Y CILINDRO ESTAN DESGASTADOS.
VER EL ARTICULO 4-5 . A PARTIR DE UN PUNTO LAS PIEZAS DESGASTADAS EMPUJAN MAS ACEITE DE LO NORMAL HACIA LA PARTE DE COMPRESION.
- 3- COMPRESOR PADECE MUCHA CALOR.
EN LOS LUGARES EN QUE HAY UNA TEMPERATURA DE AMBIENTE MAS DE +40°C O LA UNIDAD DE COMPRESOR PADECE EL CALOR DE SOL DIRECTO, AUMENTA LA EXPANCIION Y POR ESO EL ACEITE SE FILTRA MAS DE LO NORMAL . SE PUEDEN MULTIPLICAR LAS PERDIDAS DE ACEITE.
- 4-HAY UNA FUGA DE ACEITE EN EL CUERPO DE COMPRESOR..
CUANDO HAY FUGA SE VE ACUMULACION DE ACEITE ABAJO DE LA PARTE DE FUGA. CONTROLANDO APRIETE CONEXIONES DE CIRCUITO DE ACEITE. SI NO SE PARA LA FUGA DE ACEITE AVISE AL SERVICIO.

7- COMPRESOR FUNCIONA MAS CALIENTE DE LO NORMAL:

- 1-NIVEL DE ACEITE ES BAJO.
CONTROLE NIVEL DE ACEITE SI FALTA RELLENELO.
- 2-ACEITE ES DESGASTADO.
CUANDO EL ACEITE TERMINA EL TIEMPO DE UTILIZACION SU CALOR CAMBIA A MAS OSCURO.
SI CAMBIA EL ACEITE CON MAS FRECUENCIA DE LO NORMAL REVISE LAS CONDUCCIONES DE AMBIENTE EN QUE FUNCIONA EL COMPRESOR.
- 3-LA TEMPERATURA DE AMBIENTE ES ALTA .
CONTROLANDO LA TEMPERATURA DE AMBIENTE TOMA PRECAUCIONES NECESARIAS.
- 4-VENTILACIÓN INSUFICIENTE..
NO PONGA EL COMPRESOR EN CUARTOS PEQUEÑOS DEBAJO DE ESCALERAS O LUGARES EN QUE NO HAY SUFICIENTE CIRCULACION DE AIRE. NO APOYE COSAS QUE IMPIDAN LA CIRCULACION DE AIRE DELANTE DE LAS POLEAS DEL COMPRESOR. CONTROLANDO TOMA PRECAUCIONES NECESARIAS
- 5- LOS CANALES DE REFRIGERACIÓN O CONEXIONES DE VENTILACIÓN ESTAN SUCIOS..
LIMPIE CONTROLANDO.
- 6- FILTRO ABSORBENTE ESTA SUCIO / ATASCADO.
CAMBIELO CONTROLANDO.
- 7-LAS CORREAS ESTAN FLOJAS.
HAGA CONTROL DE TENSION DE CORREAS. PUEDE COMPROBARLO OBSERVANDO EL MOVIMIENTO DE LAS MISMAS. LAS CORREAS BIEN AJUSTADAS Y TENDIDAS NO VIBRAN MUCHO.
TENZA LAS CORREAS SEGUN EL CAPITULO DE CAMBIO DE CORREA Y AJUSTE O AVISE AL SERVICIO.
(PUEDE QUE LAS CORREAS ESTÉN EMPAPADAS DE ACEITE, SI ES ASÍ OBSERVAREMOS QUE CUANDO LA PRESIÓN SUBE PUEDE SALIR HUMO DE LAS POLEAS. LIMPIE CON DESENGRASANTE O CAMBIE LA CORREA).

8-LA LLAVE DE SEGURIDAD SE ABRE:

- 1- HABIA CAMBIADO LA PRESION DE TRABAJO.
CONTROLE EL AJUSTE DE PRESION Y / O AJUSTE DE LA LLAVE DE SEGURIDAD.
- 2- LA LLAVE DE SEGURIDAD O SU AJUSTE TIENEN AVERIAS.
SI SE ABRE LA LLAVE DE SEGURIDAD ANTES DEL VALOR AJUSTADO ENTONCES CÁMBIELO.

9- COMPRESOR HACE MAS RUIDO DE LO NORMAL :

- 1- LAS CONEXIONES MECÁNICAS ESTAN FLOJAS..
CONTROLE SI TODAS LAS CONEXIONES ESTÁN BIEN APRETADAS.
(LA FIRMEZA DE MOTOR, UNIDAD DE COMPRESOR, CONEXIONES DE LAS POLEAS Y VENTILACION SON MUY IMPORTANTE PARA LA SEGURIDAD)
- 2-CONEXION DE LAS POLEAS NO SON CORRECTAS.
PARANDO EL COMPRESOR CONTROLE MEDIANTE DE UNA PALANCA SI LAS POLEAS ESTAN EN LÍNEA Y EN LA MISMA DIRECCION. SI LA DIRECCION NO ES CORRECTA AJUSTE DE NUEVO O AVISE AL SERVICIO.
- 3- HAY PROBLEMA EN LOS RODAMIENTOS DE MOTOR.
QUITANDO LAS CORREAS CONECTE EL MOTOR Y ESCUCHE EL SONIDO.
SI OYE UN SONIDO DIFERENTE DESDE EN LOS RODAMIENTO AVISE AL SERVICIO.
- 4- HAY PROBLEME MECANICO EN LA UNIDAD DEL COMPRESOR.
ESTA AVERÍA SE RECONOCE POR EL RUIDO, AVISE AL SERVICIO TÉCNICO CUANTO ANTES Y AHORRARÁ COSTES DE REPARACIÓN.

10- ACEITE PIERDE SU CARACTERISTICA MUY RAPIDO:

- 1- NO SE UTILIZA EL ACEITE RECOMENDADO.
- 2- ESTA MUY ALTA LA HUMEDAD DE AMBIENTE.
- 3- HAY POLVO FINO, GAS EXT. EN AMBIENTE QUE ESTROPEA LA CARACTERISTICA DEL ACEITE.
EN LAS INSTALACIONES DE ARENA, FUNDICIÓN, QUIMICA, PINTURA ; HAY QUE PRESTAR ATENCION ESPECIAL A ESTE PUNTO CUANDO SELECCIONA EL CUARTO DEL COMPRESOR.
EL COMPRESOR DEBE TRABAJAR ALEJADO DE ESTE AMBIENTE.
- 4- SIEMPRE FUNCIONA EN LA TEMPERATURA ALTA DE AMBIENTE.
LOS COMPRESORES QUE FUNCIONA, LA TEMPERATURA DE TRABAJO DESAFECTA EL TIEMPO DE USO DE SEPARADORES.

11- LOS CONTACTORES SE DESGASTAN MUY RAPIDO:

- 1- EL VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN ES BAJO.
VER EL ARTICULO 2-2.
- 2- EL COMPRESOR FUNCIONA A INTERVALOS CORTOS.
ES POSIBLE QUE TENGA AGUA EN EL DEPÓSITO DE AIRE DEL COMPRESOR. VACIE EL AGUA.
ESTA CAMBIADO EL AJUSTE DE PRESION INFERIOR DEL PRESOSTATO. AJUSTELO DE NUEVO.

12- LA CORREA SE DESGASTA MUY RAPIDO:

- 1- EL AJUSTE EN LA POLEA NO ES CORRECTO.
AJUSTE BIEN LAS POLEAS O AVISE AL SERVICIO.
- 2- LA TENSION DE LA CORREA ES INCORRECTA (O MUY FLOJA O MUY TENSADA).
- 3- SIEMPRE FUNCIONA EN TEMPERATURA ALTA Y AMBIENTE CORROSIVO.
TOME LAS PRECAUCIONES NECESARIAS, AVISE AL SERVICIO.