

Compact and modular

Rotar MCI, in 30 and 37 kW powering, is also available with dryer and STC module (variable speed). Both modules can be easily added on the standard compressor.

Efficiency

The MCI 40-50 series compressors use the installed potency as efficiently as possible, thanks to the concept of integration which makes it possible for factory assembly operations to flow, and to increase the compressor's reliability. The integrated technology decreases the number of components and consequently the number of connection tubes and their respective joints, limiting the possibility of leaks. Each single block contains: a pumping unit, an oil-removing tank, an aspiration regulator, a minimum pressure valve, a thermostatic valve, an oil filter and an oil-removing filter, with extremely reduced loss of load.

Silent, easy to clean and easy to use

Models MCI 40-50 include a pre-filtering panel to separate environmental dusts. Start and safety commands are clearly visible and can be easily reached. Maintenance is made simple by the wide doors on hinges provided with safety closure.

Safety

The control of the main operation parameters is carried out by a microprocessor electronic controller which can be programmed in different languages; the same controller signals and keeps in its memory any alarm interventions, making troubleshooting and routine maintenance intervention programming extremely simple.

Reliability

All critical parts of the screw unit are internally made by machines using numeric control: rotors, the body, the outlet body with locations for the oil-removing filter, the minimum pressure valve, the thermostatic valve and the oil filter. This gives complete control over the production cycle and over product quality. In such an integrated system, the quantity of components in the machine decreases in 20%, reducing the possibility of leaks and ruptures.

Synthetic oil "RotEnergyPlus"

The lubricant is an essential element for the correct operation of the screw unit. We have developed a synthetic lubricant which meets the needs of industrial compressors, with very wide ranges of use. RotEnergyPlus separates quickly from water, reduces friction and energy consumption, lengthens maintenance intervals and guarantees excellent bearing lubrication, providing great protection against rust and corrosion.



COMPRESSORI ROTATIVI A VITE SILENZIATI DA 30 A 37 kW
SILENCED ROTARY SCREW COMPRESSORS 30÷37 kW



Rotary screw compressors of the Rotar MCI series are designed for continuous duty in very hard conditions of use. These products reflect special attention on energy consumption, low operating and maintenance costs, simple installation and easy use.

The production cycle - design, mechanical operations, assembly, testing, packing and shipping - takes place entirely in Fini. Each product, built according to the standard rules, is carefully controlled in every phase of this process by skilled staff to guarantee that the specific tests on quality and operation are fully passed.



Industry



Professional



Automotive



Building



Wood



MedicAir



FreeTime

Rotar MCI 40-50

Codice Code	Prodotto Product	Volt/Ph/Hz	kW	HP	l/min	m ³ /h	c.f.m.	bar	p.s.i.	dB (A)	BSP	L x D x H (cm)	kg	lbs
AVVIAMENTO STELLA-TRIANGOLO STAR-DELTA STARTER														
660HO1A922	Rotar MCI 4008	400/3/50	30	40	4700	282	166	8	116	70	1-1/4"	153 x 84 x 144	595	1312
660GO1A922	Rotar MCI 4010	400/3/50	30	40	4200	252	148	10	145	70	1-1/4"	153 x 84 x 144	595	1312
660OH1A922	Rotar MCI 4013	400/3/50	30	40	3350	201	118	13	188	70	1-1/4"	153 x 84 x 144	595	1312
660FO1A922	Rotar MCI 5008	400/3/50	37	50	5900	354	208	8	116	72	1-1/4"	153 x 84 x 144	635	1400
660FI1A922	Rotar MCI 5010	400/3/50	37	50	5200	312	184	10	145	72	1-1/4"	153 x 84 x 144	635	1400
660OG1A922	Rotar MCI 5013	400/3/50	37	50	4000	240	141	13	188	72	1-1/4"	153 x 84 x 144	635	1400

Modelli con differenti tensioni e frequenze disponibili a richiesta. | Models with different voltages and frequencies available on demand.

Rotar MCI 50 a velocità variabile | variable speed



Codice Code	Prodotto Product	Volt/Ph/Hz	kW	HP	l/min	m ³ /h	c.f.m.	bar	p.s.i.	dB (A)	BSP	L x D x H (cm)	kg	lbs
AVVIAMENTO STELLA-TRIANGOLO STAR-DELTA STARTER														
660FO3A922	Rotar MCI 5008 STC	400/3/50	37	50	5900/2350	312/141	208/83	8	116	72	1-1/4"	200 x 94 x 161	700	1543
660OF3A922	Rotar MCI 5010 STC	400/3/50	37	50	5200/2350	240/141	184/83	10	145	72	1-1/4"	200 x 94 x 161	700	1543

Modelli con differenti tensioni e frequenze disponibili a richiesta. | Models with different voltages and frequencies available on demand.



260OF0060

Codice Code	Prodotto Product
COMPONENTI PER LA MANUTENZIONE MAINTENANCE SPARE PARTS	
260OF0060	Kit ricambi manutenzione. Maintenance spare parts kit.
160OF103	Pannello di prefiltrazione. Prefiltering panel.



405470604

305072618

Codice Code	Prodotto Product
ACCESSORI ACCESSORIES	
305072618	TWIN START centralina elettronica per 2 unità. TWIN START control unit for 2 compressors.
405470604	MULTI START 4L centralina elettronica per 4 unità. MULTI START 4L control unit for 4 compressors.
448450000	Kit essiccatore Artic 134 MCI. Artic 134 MCI dryer kit.



600000009

600000007

Codice Code	Prodotto Product
OLIO ROTENERGY PLUS ROTENERGY PLUS OIL	
600000007	46 cSt - canestro da 16 kg / 18,5 lt. 46 cSt - 16 kg / 18,5 lt canister.
600000008	68 cSt - canestro da 16 kg / 18,5 lt. 68 cSt - 16 kg / 18,5 lt canister.
600000009	46 cSt - 4 canestri da 3,25 kg / 3,75 lt. 46 cSt - 4 canisters x 3,25 kg / 3,75 lt.
600000012	46 cSt - fusto da 180 kg / 207 lt. 46 cSt - 180 kg / 207 lt drum.



FINI S.p.A. Via Toscana, 21 - 40069 Zola Predosa - Bologna - Italy
Tel. +39 051 6168111 - Fax +39 051 752408 - Export Dept. Fax +39 051 753087

www.finicompressors.com - info@finicompressors.it



Compatto e modulare

Il Rotar MCI, con potenze di 30 e 37 kW, è disponibile anche con modulo essiccatore e modulo STC (velocità variabile); entrambi i moduli possono essere installati con semplicità sulla macchina standard.

Efficienza

I compressori della serie MCI 40-50 utilizzano al meglio la potenza installata, grazie al concetto di integrazione che permette di ottimizzare il flusso delle operazioni di montaggio in fabbrica e di aumentare l'affidabilità del compressore. Con la tecnologia integrata si riduce il numero dei componenti e di conseguenza il numero dei tubi di collegamento e dei relativi raccordi, limitando la possibilità di perdite. In un solo blocco si ha: gruppo pompante, serbatoio disoleatore, regolatore di aspirazione, valvola di minima pressione, valvola termostatica, filtro olio e filtro disoleatore, con perdite di carico estremamente contenute.

Silenziosità, pulizia e facilità di utilizzo

L'allestimento dei modelli MCI 40-50 comprende un pannello di pre-filtrazione per la separazione del pulviscolo ambientale. I comandi di avviamento e sicurezza sono ben visibili e facilmente accessibili. La manutenzione è semplificata da ampie porte su cardini con chiusure di sicurezza.

Sicurezza

Il controllo dei principali parametri di funzionamento è affidato ad un controllore elettronico a microprocessore che può essere programmato in diverse lingue; lo stesso controllore segnala e mantiene in memoria gli interventi di allarme, rendendo estremamente semplice la diagnosi dei guasti e la programmazione degli interventi di manutenzione ordinaria.

Affidabilità

Tutti i componenti critici del gruppo vite vengono realizzati internamente con lavorazioni su macchine utensili a controllo numerico: i rotori, il corpo, il corpo di mandata con le sedi per il filtro disoleatore, la valvola di minima pressione, la valvola termostatica e il filtro olio. Questo permette l'assoluto controllo del ciclo produttivo e quindi della qualità del prodotto. Nel sistema integrato la quantità dei componenti della macchina diminuisce del 20% e con essa la possibilità di perdite o rotture.

Olio a base sintetica "RotEnergyPlus"

Il lubrificante è un elemento essenziale per il corretto funzionamento del gruppo vite. Abbiamo studiato un lubrificante a base sintetica che risponda alle necessità dei compressori industriali con coefficienti di impiego molto elevato. RotEnergyPlus si separa rapidamente dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione dalla ruggine e dalla corrosione.

I compressori rotativi a vite della serie Rotar MCI sono progettati per il funzionamento continuo alle più severe condizioni di utilizzo, con particolare attenzione ai consumi energetici, ai bassi costi di esercizio e manutenzione, alla facilità di installazione ed uso.

Tutto il ciclo produttivo viene realizzato interamente all'interno dell'azienda: progettazione, lavorazioni meccaniche, assemblaggio, collaudo, imballaggio e spedizioni. Ogni prodotto, realizzato conformemente alle normative vigenti, è seguito scrupolosamente in tutte le fasi di questo processo da personale addestrato e qualificato, per garantire il superamento di specifici test qualitativi e funzionali.



GRUPPO VITE INTEGRATO
INTEGRATED AIR END



70
dB(A)

72
dB(A)



Controllore elettronico MultiTRONIC

Assicura e controlla tutte le funzioni del compressore, è espandibile per la gestione del modulo per il comando del motore a velocità variabile ed ha la possibilità di gestire due macchine con la funzione master-slave (optional).

MultiTRONIC electronic controller

Ensures and controls all compressor functions, and is expandable for the management of variable speed module. It can manage two machines through its master-slave function (optional).



Impianto di raffreddamento

Garantisce una temperatura d'esercizio ottimale utilizzando uno scambiatore combinato di grandi dimensioni. Tutti i tubi dei circuiti olio e aria sono in gomma resistente alle alte temperature o acciaio zincato.

Cooling system

Ensures optimal operation temperatures by using a large combined exchanger. All pipes of the oil and air circuits are made of rubber, resistant to high temperatures, or of galvanized steel.



Il cuore della gamma MCI

Gruppo vite integrato IKD 100, interamente realizzato da FINI.

Il blocco del gruppo vite comprende: serbatoio disoleatore, valvola termostatica, valvola di minima pressione, regolatore di aspirazione e filtro disoleatore.

The heart of the MCI line

IKD 100 screw unit integrated, entirely built by FINI. The block of the screw unit includes: oil-separator tank, thermostatic valve, minimum pressure valve, aspiration regulator and oil-separator filter.



Valvola di pressione minima

Integrata nel gruppo vite, è realizzata in materiale antiossidante per prevenire l'ossidazione e garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.

Minimum pressure valve

Integrated to the screw unit, it is built with anti-oxidant material, in order to prevent oxidation and ensure correct function even under extreme conditions.



Trasmissione affidabile

La trasmissione fra gruppo pompante e motore elettrico è realizzata con cinghie SPAX e tenditore automatico. Le pulegge, bilanciate dinamicamente, permettono una bassa manutenzione e bassa trasmissione di vibrazioni.

Reliable transmission

Transmission between pumping unit and electrical motor is performed with SPAX belts and automatic tensioner. Pulleys are dynamically balanced so as to require low maintenance and low vibration transmission.



Controllo della pressione di lavoro con trasduttore

Garantisce un funzionamento accurato e stabile nel tempo. E' possibile modificare la pressione di lavoro direttamente dal controllore elettronico senza nessun intervento meccanico.

Operation pressure control with transducer

Ensures accurate and stable operation. It is possible to alter operation pressures directly by the electronic controller, without mechanical intervention.

ROTAR **Mci** INDUSTRIAL

COMPRESSORI ROTATIVI A VITE SILENZIATI DA 30 A 37 kW
SILENCED ROTARY SCREW COMPRESSORS 30÷37 kW



**GRUPPO VITE INTEGRATO
INTEGRATED AIR END**



Industry



Professional



Automotive



Building



Wood



MedicAir



FreeTime

ROTAR M Ci INDUSTRIAL

Compact and modular

Rotar M Ci, in 30 and 37 kW powering, is also available with dryer and STC module (variable speed). Both modules can be easily added on the standard compressor.

Efficiency

The M Ci 40-50 series compressors use the installed potency as efficiently as possible, thanks to the concept of integration which makes it possible for factory assembly operations to flow, and to increase the compressor's reliability. The integrated technology decreases the number of components and consequently the number of connection tubes and their respective joints, limiting the possibility of leaks. Each single block contains: a pumping unit, an oil-removing tank, an aspiration regulator, a minimum pressure valve, a thermostatic valve, an oil filter and an oil-removing filter, with extremely reduced loss of load.

Silent, easy to clean and easy to use

Models M Ci 40-50 include a pre-filtering panel to separate environmental dusts. Start and safety commands are clearly visible and can be easily reached. Maintenance is made simple by the wide doors on hinges provided with safety closure.

Safety

The control of the main operation parameters is carried out by a microprocessor electronic controller which can be programmed in different languages; the same controller signals and keeps in its memory any alarm interventions, making troubleshooting and routine maintenance intervention programming extremely simple.

Reliability

All critical parts of the screw unit are internally made by machines using numeric control: rotors, the body, the outlet body with locations for the oil-removing filter, the minimum pressure valve, the thermostatic valve and the oil filter. This gives complete control over the production cycle and over product quality. In such an integrated system, the quantity of components in the machine decreases in 20%, reducing the possibility of leaks and ruptures.

Synthetic oil "RotEnergyPlus"

The lubricant is an essential element for the correct operation of the screw unit. We have developed a synthetic lubricant which meets the needs of industrial compressors, with very wide ranges of use. RotEnergyPlus separates quickly from water, reduces friction and energy consumption, lengthens maintenance intervals and guarantees excellent bearing lubrication, providing great protection against rust and corrosion.



Rotary screw compressors of the Rotar M Ci series are designed for continuous duty in very hard conditions of use. These products reflect special attention on energy consumption, low operating and maintenance costs, simple installation and easy use.

The production cycle - design, mechanical operations, assembly, testing, packing and shipping - takes place entirely in Fini. Each product, built according to the standard rules, is carefully controlled in every phase of this process by skilled staff to guarantee that the specific tests on quality and operation are fully passed.

Compatto e modulare

Il Rotar MCI, con potenze di 30 e 37 kW, è disponibile anche con modulo essiccatore e modulo STC (velocità variabile); entrambi i moduli possono essere installati con semplicità sulla macchina standard.

Efficienza

I compressori della serie MCI 40-50 utilizzano al meglio la potenza installata, grazie al concetto di integrazione che permette di ottimizzare il flusso delle operazioni di montaggio in fabbrica e di aumentare l'affidabilità del compressore.

Con la tecnologia integrata si riduce il numero dei componenti e di conseguenza il numero dei tubi di collegamento e dei relativi raccordi, limitando la possibilità di perdite. In un solo blocco si ha: gruppo pompante, serbatoio disoleatore, regolatore di aspirazione, valvola di minima pressione, valvola termostatica, filtro olio e filtro disoleatore, con perdite di carico estremamente contenute.

Silenziosità, pulizia e facilità di utilizzo

L'allestimento dei modelli MCI 40-50 comprende un pannello di pre-filtrazione per la separazione del pulviscolo ambientale. I comandi di avviamento e sicurezza sono ben visibili e facilmente accessibili. La manutenzione è semplificata da ampie porte su cardini con chiusure di sicurezza.

Sicurezza

Il controllo dei principali parametri di funzionamento è affidato ad un controllore elettronico a microprocessore che può essere programmato in diverse lingue; lo stesso controllore segnala e mantiene in memoria gli interventi di allarme, rendendo estremamente semplice la diagnosi dei guasti e la programmazione degli interventi di manutenzione ordinaria.

Affidabilità

Tutti i componenti critici del gruppo vite vengono realizzati internamente con lavorazioni su macchine utensili a controllo numerico: i rotori, il corpo, il corpo di mandata con le sedi per il filtro disoleatore, la valvola di minima pressione, la valvola termostatica e il filtro olio. Questo permette l'assoluto controllo del ciclo produttivo e quindi della qualità del prodotto. Nel sistema integrato la quantità dei componenti della macchina diminuisce del 20% e con essa la possibilità di perdite o rotture.

Olio a base sintetica "RotEnergyPlus"

Il lubrificante è un elemento essenziale per il corretto funzionamento del gruppo vite. Abbiamo studiato un lubrificante a base sintetica che risponda alle necessità dei compressori industriali con coefficienti di impiego molto elevato. RotEnergyPlus si separa rapidamente dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione dalla ruggine e dalla corrosione.

I compressori rotativi a vite della serie Rotar MCI sono progettati per il funzionamento continuo alle più severe condizioni di utilizzo, con particolare attenzione ai consumi energetici, ai bassi costi di esercizio e manutenzione, alla facilità di installazione ed uso.

Tutto il ciclo produttivo viene realizzato interamente all'interno dell'azienda: progettazione, lavorazioni meccaniche, assemblaggio, collaudo, imballaggio e spedizioni. Ogni prodotto, realizzato conformemente alle normative vigenti, è seguito scrupolosamente in tutte le fasi di questo processo da personale addestrato e qualificato, per garantire il superamento di specifici test qualitativi e funzionali.



IKD 100

70
dB(A)

72
dB(A)



TEGRATO
AIR END



Controllore elettronico MultiTRONIC

Assicura e controlla tutte le funzioni del compressore, è espandibile per la gestione del modulo per il comando del motore a velocità variabile ed ha la possibilità di gestire due macchine con la funzione master-slave (optional).

MultiTRONIC electronic controller

Ensures and controls all compressor functions, and is expandable for the management of variable speed module. It can manage two machines through its master-slave function (optional).



Il cuore della gamma MCI

Gruppo vite integrato IKD 100, interamente realizzato da FINI.

Il blocco del gruppo vite comprende: serbatoio disoleatore, valvola termostatica, valvola di minima pressione, regolatore di aspirazione e filtro disoleatore.

The heart of the MCI line

IKD 100 screw unit integrated, entirely built by FINI. The block of the screw unit includes: oil-separator tank, thermostatic valve, minimum pressure valve, aspiration regulator and oil-separator filter.



Trasmissione affidabile

La trasmissione fra gruppo pompante e motore elettrico è realizzata con cinghie SPAX e tenditore automatico.

Le pulegge, bilanciate dinamicamente, permettono una bassa manutenzione e bassa trasmissione di vibrazioni.

Reliable transmission

Transmission between pumping unit and electrical motor is performed with SPAX belts and automatic tensioner.

Pulleys are dynamically balanced so as to require low maintenance and low vibration transmission.



Impianto di raffreddamento

Garantisce una temperatura d'esercizio ottimale utilizzando uno scambiatore combinato di grandi dimensioni.

Tutti i tubi dei circuiti olio e aria sono in gomma resistente alle alte temperature o acciaio zincato.

Cooling system

Ensures optimal operation temperatures by using a large combined exchanger.

All pipes of the oil and air circuits are made of rubber, resistant to high temperatures, or of galvanized steel.



Valvola di pressione minima

Integrata nel gruppo vite, è realizzata in materiale antiossidante per prevenire l'ossidazione e garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.

Minimum pressure valve

Integrated to the screw unit, it is built with anti-oxidant material, in order to prevent oxidation and ensure correct function even under extreme conditions.



Controllo della pressione di lavoro con trasduttore









Garantisce un funzionamento accurato e stabile nel tempo. E' possibile modificare la pressione di lavoro direttamente dal controllore elettronico senza nessun intervento meccanico.

Operation pressure control with transducer

Ensures accurate and stable operation.

It is possible to alter operation pressures directly by the electronic controller, without mechanical intervention.









Rotar MCI 40-50

Codice Code	Prodotto Product	 Vol/Ph/Hz	 kW HP	 l/min m ³ /h c.f.m.	 bar p.s.i.	 dB (A)	 BSP	 L x D x H (cm)	 kg Lbs
AVVIAMENTO STELLA-TRIANGOLO STAR-DELTA STARTER									
660HO1A922	Rotar MCI 4008	400/3/50	30 40	4700 282 166	8 116	70	1-1/4"	153 x 84 x 144	595 1312
660GO1A922	Rotar MCI 4010	400/3/50	30 40	4200 252 148	10 145	70	1-1/4"	153 x 84 x 144	595 1312
660OH1A922	Rotar MCI 4013	400/3/50	30 40	3350 201 118	13 188	70	1-1/4"	153 x 84 x 144	595 1312
660FO1A922	Rotar MCI 5008	400/3/50	37 50	5900 354 208	8 116	72	1-1/4"	153 x 84 x 144	635 1400
660OF1A922	Rotar MCI 5010	400/3/50	37 50	5200 312 184	10 145	72	1-1/4"	153 x 84 x 144	635 1400
660OG1A922	Rotar MCI 5013	400/3/50	37 50	4000 240 141	13 188	72	1-1/4"	153 x 84 x 144	635 1400

Modelli con differenti tensioni e frequenze disponibili a richiesta. | Models with different voltages and frequencies available on demand.

Rotar MCI 50 a velocità variabile | variable speed

SpeedTronic control

Codice Code	Prodotto Product	 Vol/Ph/Hz	 kW HP	 l/min m ³ /h c.f.m. max./min.	 bar p.s.i.	 dB (A)	 BSP	 L x D x H (cm)	 kg Lbs
AVVIAMENTO STELLA-TRIANGOLO STAR-DELTA STARTER									
660FO3A922	Rotar MCI 5008 STC	400/3/50	37 50	5900/2350 312/141 208/83	8 116	72	1-1/4"	200 x 94 x 161	700 1543
660OF3A922	Rotar MCI 5010 STC	400/3/50	37 50	5200/2350 240/141 184/83	10 145	72	1-1/4"	200 x 94 x 161	700 1543

Modelli con differenti tensioni e frequenze disponibili a richiesta. | Models with different voltages and frequencies available on demand.



2600F0060

Codice Code	Prodotto Product
COMPONENTI PER LA MANUTENZIONE MAINTENANCE SPARE PARTS	
2600F0060	Kit ricambi manutenzione. Maintenance spare parts kit.
1600F0103	Pannello di prefiltrazione. Prefiltering panel.



405470604

305072618

Codice Code	Prodotto Product
ACCESSORI ACCESSORIES	
305072618	TWIN START centralina elettronica per 2 unità. TWIN START control unit for 2 compressors.
405470604	MULTI START 4L centralina elettronica per 4 unità. MULTI START 4L control unit for 4 compressors.
448450000	Kit essiccatore Artic 134 MCI. Artic 134 MCI dryer kit.



600000009

600000007

Codice Code	Prodotto Product
OLIO ROTENERGY PLUS ROTENERGY PLUS OIL	
600000007	46 cSt - canestro da 16 kg / 18,5 lt. 46 cSt - 16 kg / 18,5 lt canister.
600000008	68 cSt - canestro da 16 kg / 18,5 lt. 68 cSt - 16 kg / 18,5 lt canister.
600000009	46 cSt - 4 canestri da 3,25 kg / 3,75 lt. 46 cSt - 4 canisters x 3,25 kg / 3,75 lt.
600000012	46 cSt - fusto da 180 kg / 207 lt. 46 cSt - 180 kg / 207 lt drum.



FINI S.p.A. Via Toscana, 21 - 40069 Zola Predosa - Bologna - Italy
Tel. +39 051 6168111 - Fax +39 051 752408 - Export Dept. Fax +39 051 753087

www.finicompressors.com - info@finicompressors.it

