



MANUAL DE INSTRUCCIONES y MANTENIMIENTO
OPERATION AND SERVICE MANUAL

COMPRESORES DE PISTÓN CON MOTOR DE EXPLOSIÓN

PINTUC SCREW COMPRESSORS, S.L.

P. Ind. Sud. Av del Vallés, 51-53
08440 CARDEDEU (Barcelona)
Tel. 938 444 600
Fax. 938 444 152
pintuc@pintucompresores.com

P.A.E. Coslada 2 – Av de la Industria, 38 nave C20
28823 COSLADA (Madrid)
Tel. 913 643 330
Fax. 913 643 589
pintucdos@pintucompresores.com

www.pintucompresores.com

ÍNDICE

INTRODUCCION

Importancia y utilización del manual
Asistencia técnica
Garantía

1. INFORMACIONES GENERALES

Descripción
Utilización prevista
Accesorios
Advertencias de seguridad

2. TRANSPORTE Y POSICIONAMIENTO

Desembalaje y montaje
Cómo eliminar el embalaje

3. PUESTA EN MARCHA

Colocación
Instalación
Puesta in marcha
Válvula de funcionamiento en vacío

4. MANTENIMIENTO

Advertencias
Mantenimiento

INTRODUCCION

Utilización del manual.

- Este manual tiene que considerarse una parte integrante del compresor y por lo tanto tienen que conservarse juntos.
- Conservar el manual en un sitio adecuado y con precaución para que no se deteriore.
- Si hubiera que volver a vender el compresor, es importante que se entregue el manual al nuevo propietario porque necesitará tener también las informaciones que contiene.
- Leer con atención el presente manual para comprender su contenido antes de poner en funcionamiento el compresor y consultarlo cada vez que surjan dudas relativas al funcionamiento.
- El manual contiene informaciones importantes sobre la seguridad; estas informaciones describen la manera para realizar operaciones concretas que, si no se efectúan, podrían causar daños a las personas y al equipo. Podrán encontrar también informaciones útiles que les facilitarán el uso y el mantenimiento.
- Si se pierde el manual pedir un duplicado.
- La lista de las piezas de repuesto no forma parte integrante de este manual porque se entrega sólo a los distribuidores autorizados.

Informaciones sobre la asistencia técnica.

Para el mantenimiento del compresor hay que utilizar sólo las piezas de repuesto originales localizables en ns. centros de asistencia Autorizados.

Piezas de repuesto no originales presentan potenciales riesgos que pueden causar lesiones a las personas.

Para poder ofrecer un servicio eficaz o para cualquier necesidad hay que indicar siempre el modelo, el tipo y el código de su compresor, que se encuentra tanto en la portada del manual como en la placa del compresor.

Garantía.

Este producto se entrega ya sometido a control final y está garantizado por 12 meses a partir de la fecha de entrega. Esta garantía se aplica exclusivamente al comprador que observe las normas contractuales, administrativas y si la instalación y la sucesiva utilización se efectúan en la observancia de las instrucciones contenidas en el presente manual.

Sobre la base de esta garantía, la Empresa Constructora se compromete a reparar o sustituir gratuitamente las piezas desgastadas o que resulten originariamente defectuosas.

Juicio inapelable se considerará exclusivamente el de nuestros técnicos de la "Asistencia Autorizada".

La mano de obra está excluida de las cláusulas de la presente garantía y, por lo tanto, se procederá al correspondiente cargo. La garantía excluye cualquier responsabilidad por daños directos o indirectos, a personas y cosas, derivados de un uso o mantenimiento inadecuado del producto y se limita sólo a defectos de fabricación o trabajo. Se excluyen de la garantía todas las piezas que puedan desgastarse por el uso. Se excluyen de la garantía y por lo tanto correrán a cargo del cliente, los gastos de transporte, visita al cliente, desmontaje y montaje debidos a la intervención de un técnico nuestro, siempre que los defectos no sean debidos a un error de fabricación.

1. INFORMACIONES GENERALES

Descripción.

Los compresores ilustrados en el presente manual forman parte de la serie para construcción, esta gama incluye compresores con motor explosión con una potencia de 3 a 11 HP. Todos los modelos alcanzan la presión max. de 10 bar.

Utilización prevista.

Al compresor se le pueden acoplar una gran variedad de accesorios neumáticos adecuados para el cumplimiento de las tareas diarias en la obra, en las versiones superiores todos los compresores disponen de enganche para la construcción y válvula de funcionamiento en vacío para aprovechar al máximo el aire comprimida.

Por lo que respecta a las características técnicas y a las instrucciones correspondientes a una correcta utilización, hay que leer con atención en el manual todo lo que se refiere a cada accesorio en particular.

Accesorios de serie suministrados con el compresor.

Manual de Uso y Mantenimiento
Varilla del nivel de aceite
Ruedas.

Advertencias generales de seguridad.

Leer con mucha atención el Manual de uso y mantenimiento antes de realizar cualquier operación con el compresor. La máquina se ha proyectado, realizado y protegido para las funciones que especificamos a continuación. No se admite un uso diferente. En caso de utilización inapropiada o inconforme con las instrucciones para el uso, descritas en este manual, la CASA CONSTRUCTORA se exime de toda responsabilidad.

QUÉ ES LO QUE HAY QUE HACER:

Comprender cómo se debe detener el compresor de repente y cómo se usan todos sus mandos.

Antes de cada intervención hay que vaciar el depósito del compresor y desactivar el motor de explosión para prevenir eventuales puestas en marcha accidentales.

Después de las operaciones de mantenimiento se aconseja controlar si todos los componentes han sido remontados correctamente.

Con el fin de garantizar la seguridad en el funcionamiento, antes de poner en marcha el compresor, realizar siempre todos los controles descritos en el capítulo correspondiente a la puesta en funcionamiento.

Mantener a los niños y a los animales lejos del área de funcionamiento con el fin de evitar lesiones causadas por un accesorio conectado al compresor.

Leer con atención las instrucciones correspondientes al accesorio instalado, sobre todo si se utiliza la pistola para pintar, asegurarse de que en el sitio en el que se pinta se recambie constantemente el aire.

QUÉ ES LO QUE NO HAY QUE HACER:

No hay que trabajar en ambientes cerrados o que estén cerca de llamas libres.

No hay que tocar nunca la culata, los cilindros, las aletas de refrigeración y el tubo de alimentación, ya que alcanzan temperaturas elevadas durante el funcionamiento y durante un cierto tiempo después de la detención.

No hay que colocar objetos inflamables, ni objetos de nylon y tela en proximidad o encima del compresor.

No hay que trasladar el compresor con el depósito aire bajo presión o con el depósito combustible lleno.

No hay que dirigir nunca el chorro de aire comprimido hacia personas o animales.

No hay que permitir que las personas que desconocen las instrucciones hagan funcionar el compresor sin disponer de adecuadas instrucciones.

No hay que golpear el volante o el ventilador con objetos contundentes o metálicos ya que se podría romper imprevistamente durante el funcionamiento.

No hay que hacer funcionar el compresor sin el filtro del aire.

No manumitir la válvula de seguridad o el depósito.

2. TRANSPORTE Y POSICIONAMIENTO

Desembalaje y montaje.

- La máquina se entrega al cliente protegida en la parte superior por un embalaje de cartón. Colocarse guantes de protección y cortar con las tijeras los flejes exteriores, quitar el cartón por la parte superior de la máquina. Levantar el compresor utilizando una carretilla elevadora con capacidad adecuada (ver tabla anexa). Montar con precaución los elementos anti-vibrantes y/o las ruedas suministradas en dotación (donde no se encuentran montadas).
- Prestar atención al juego de accesorios que hay en el embalaje y controlar que el compresor esté completo.

No se aceptarán reclamaciones sucesivas.

Cómo eliminar el embalaje.

Se aconseja colocar el material del embalaje en un sitio apropiado y conservarlo por si hubiera que desplazar el compresor, o por lo menos durante el periodo de garantía.

De esta manera, en caso de necesidad será más fácil y seguro enviarlo al centro de asistencia. A continuación para eliminar el embalaje hay que entregar dicho material a los órganos encargados para el cumplimiento de esta operación.

3. PUESTA EN MARCHA

Colocación.

- Para evitar causar daños al compresor, no hay que utilizarlo nunca con una inclinación transversal o longitudinal superior.
- Para garantizar que los compresores tengan una ventilación eficaz, tienen que instalarse o colocarse con la rejilla posterior de aire por lo menos a 50 cm de cualquier obstáculo que pueda obstruir el paso del aire.

Instalación.

Todos los compresores se entregan cuando han superado positivamente un período de prueba en nuestra fábrica.

- Controlar con esmero que el nivel de aceite esté incluido entre los valores máximos y mínimos del indicador o de la varilla de nivel.
- Recordar que transcurridas las primeras 50 horas hay que sustituir integralmente el aceite lubricante.

Compresores con motor de explosión

Proceder con todos los controles detallados en el manual de uso y mantenimiento del motor de explosión, en el capítulo "Antes de la puesta en marcha".

Puesta en marcha.

Una vez efectuadas las operaciones descritas el compresor puede entrar en funcionamiento.

Cuando se acciona la máquina por primera vez, dejar el compresor encendido durante unos diez minutos con los grifos de salida del aire completamente abiertos.

Transcurrido dicho período cerrar el grifo y controlar que el compresor cargue el depósito y se detenga automáticamente al alcanzar la presión máxima visible en el manómetro, con consiguiente accionamiento de la válvula de funcionamiento en vacío.

Ahora, ya se podrá comprobar con que facilidad trabaja el compresor. El compresor funciona de manera completamente automática mediante la válvula de funcionamiento en vacío, cuando se alcanza la presión máxima descarga el aire en exceso en el ambiente; cuando la presión en el depósito baja hasta alcanzar el valor mínimo de calibrado (aproximadamente 2 bar por debajo de la presión max) la válvula se cierra permitiendo la normal circulación del aire en el depósito.

Compresores con motor de explosión.

Para el accionamiento del motor de explosión consultar el específico manual de uso y mantenimiento, controlar siempre que el compresor se encuentre posicionado en plano y que alrededor del mismo no se encuentren presentes objetos que puedan obstaculizar esta operación.

Antes de poner en marcha la máquina aconsejamos abrir el grifo de descarga.

Una vez activado el motor respetar las instrucciones detalladas en el párrafo anterior controlando que el compresor cumpla correctamente el intercambio ambiente / depósito como descrito anteriormente.

El valor de dicha presión del aire en salida está indicado en el manómetro.

Después del uso se aconseja restablecer el valor de la presión a cero para no deteriorar rápidamente el reductor.

Para las máquinas que no disponen de reductor de presión es necesario predisponer los específicos dispositivos de interceptación y regulación a lo largo de la línea de alimentación.

Válvula de funcionamiento en vacío.

Se prohíbe modificar el calibrado de la válvula de funcionamiento en vacío sin autorización de la casa constructora, en caso de incumplimiento el constructor no se responsabiliza de eventuales daños originados a personas o cosas.

En todo caso esta operación debe ser efectuada exclusivamente por personal autorizado.

4. MANTENIMIENTO

Advertencias.

Para mantener el compresor en buenas condiciones de funcionamiento es necesario realizar algunas operaciones de mantenimiento periódico.

Apagar el compresor y descargar el aire del depósito antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento.

Mantenimiento.

Operaciones después de las primeras 50 horas:

- Controlar que todos los tornillos estén ajustados a tope, sobre todo los de la culata y los de la base.
- Sustituir completamente el lubricante.
No mezclar jamás aceites de tipo diferente. Se desaconseja utilizar aceites no detergentes o de escasa calidad ya que no tienen las propiedades de lubricación adecuadas.
No dispersar el aceite en el ambiente. Dirigirse al órgano encargado de la recogida para su eliminación.

Operaciones diarias:

Considerada la utilización continuativa para la cual ha sido proyectada esta máquina es de fundamental importancia controlar cada día el nivel del aceite y eventualmente añadir.

Operaciones semanales:

- Controlar el nivel del aceite y si fuera necesario, añadir más, prestando atención en no superar nunca el nivel máximo. El nivel del aceite por debajo del mínimo puede causar agarrotamientos y graves daños.
- Descargar el vapor de condensación abriendo el grifo, que se encuentra debajo del depósito (ver tabla anexa al manual). Cerrar en cuanto empiece a salir el aire.
- Se aconseja eliminar (con un chorro de aire) el polvo y los eventuales restos que se pueden depositar en la máquina.

Operaciones mensuales:

Estas máquinas, para su utilización específica, han sido equipadas con especiales filtros guardapolvo, en todas formas resulta de fundamental importancia una limpieza regular, para prevenir la entrada de cuerpos extraños que puedan perjudicar el compresor y/o el filtro mismo.

Desmontar el filtro de aspiración y sustituir el elemento filtrante (si perjudicado) o limpiarlo:

ELEMENTO EN PAPEL: soplar con aire comprimida de la parte interior hacia la parte exterior.

ELEMENTO EN ESPONJA: lavar con una solución que contenga detergente común, enjuagar y secar completamente antes de proceder al montaje.

POR NINGUN MOTIVO EL COMPRESOR TIENE QUE FUNCIONAR SIN EL FILTRO DE ASPIRACION.

Operaciones cada 6 meses:

- Sustituir el aceite, sacando la varilla de nivel y destornillando el tornillo haciendo caer el aceite en un recipiente. Realizar esta operación con el compresor caliente para permitir un vaciado rápido y completo del cárter. Atornillar de nuevo el tornillo en su alojamiento y verter el aceite hasta alcanzar el nivel máximo. Para la cantidad oportuna de aceite, ver la tabla adjunta al manual. No dispersar el aceite en el ambiente. Dirigirse a los responsables de la recogida para su eliminación.
- Es conveniente limpiar con esmero todas las aletas del compresor, ya que dicha limpieza permite mantener un sistema de refrigeración eficaz y garantizar, por lo tanto, una mayor duración de la máquina. Considerando el tipo de aplicación específica de estos compresores aconsejamos limpiar lo mas frecuentemente posible.
Cada vez que se utiliza el compresor para alimentar herramientas como por ejemplo martillos neumáticos para demoliciones, se aconseja eliminar (con un chorro de aire) el polvo y los eventuales restos que se puedan depositar en la máquina.
- Controlar el tensionado de la correa (mod. arrastre correa) la cual debe disponer de una flexión de unos 10 mm. cuando se le aplica una carga al centro de aproximadamente 3 Kg. En la eventualidad que fuera necesario restablecer la tensión controlar que se mantenga el correcto alineado entre polea y volante.

Si se verifica un tensionado insuficiente de la correa se aconseja consultar un técnico especializado.

Operaciones cada 2 años:

- Controlar la válvula de cierre y, si fuera necesario, sustituir el elemento de retén.
- Controlar las válvulas de aspiración y de alimentación.
- Controlar la válvula de funcionamiento en vacío.

Mantenimiento del motor de explosión

Para las operaciones de mantenimiento del motor de explosión aconsejamos una atenta lectura del manual de uso y mantenimiento anexo.

El motor es una parte fundamental del compresor por lo tanto es indispensable respetar atentamente las instrucciones del constructor para obtener las máximas prestaciones del compresor.

Descargar siempre todo el aire del depósito antes de intervenir en cualquier parte.